

排放达标绿色环保
闲散伴生气变废为宝



原能源方案

800kW水套炉

用户痛点

水套炉效率低下，NOx排放不达标，污染环境，环保压力大

解决方案

- 采用E390燃气轮机，自产天然气燃气热值 > 10MJ/Nm3 的伴生气即可满足燃烧的需求；
- 实现微燃机实时数据采集远程检测，与油田工控网络融合

客户创值

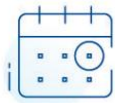
- 低品质天然气利用，闲散伴生气变废为宝，节约电费**150余万元/年**
- 减少二氧化碳排放**1000余吨**，尾气达标排放



应用行业
石油行业



系统组成
E390微燃机
+600kW水套炉换热器



交付时间
2021年12月



位置
山东东营