

助力陶瓷行业
节能降耗、降低成本



➤ 原能源方案

12000型喷雾干燥塔，以天然气作为原料，通过燃气热风炉提供烘干所需热风，小时耗气量约为2000Nm³。

➤ 用户痛点

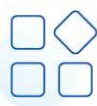
- 建筑陶瓷企业属于“双高”，节能降耗压力较大，喷雾干燥塔煤改气势在必行。
- 喷雾干燥塔煤改气后粉料生产成本较高，需降低原料生产成本。

➤ 解决方案

本项目配套两台E2100燃气轮机+补燃调温设备，替代原有燃气热风炉（燃煤热风炉），通过能源梯级利用的方式，满足企业生产用电及干燥塔烘干所需热风，极大程度降低企业生产成本

➤ 客户创值

- 能源梯级利用 综合能效>85%
- 用能省心省力 定制化开发，客户可实现生产过程中高度智能化
- 降低能源账单 企业粉料生产成本降低>20%
- 二氧化碳减排>9000吨/年
- 减少标煤消耗量>3000吨/年



应用行业
建筑陶瓷



系统组成
2台E2100燃气轮机+补燃调温设备



交付时间
2023年6月



位置
四川省内江市