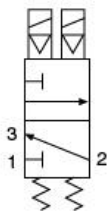


气动双联阀采购技术要求

本技术要求适用于济南二机床集团有限公司采购的气动双联阀。

一、 双联阀的应用场合

用于控制机械式压机离合器/制动器的啮合/脱开，
当发生故障时，能使压机停在安全状态，从而降低
事故风险等。简化机能符号如右图。



二、双联阀的技术要求

1. 使用条件

环境温度：5℃~50℃。

工作温度：4℃~80℃。

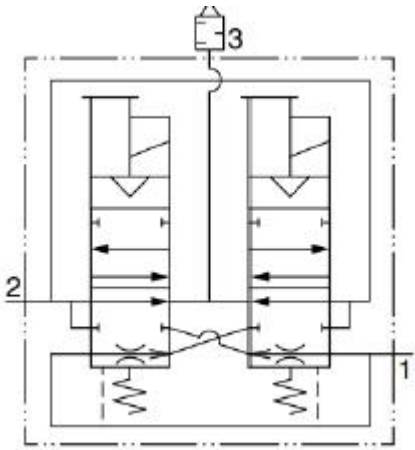
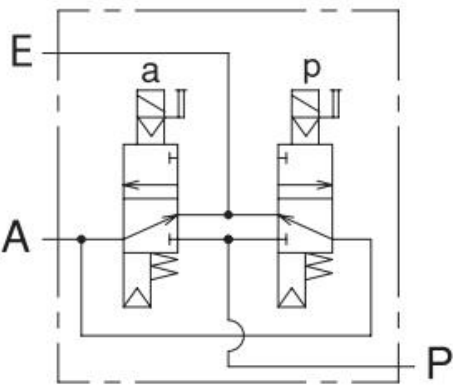
压力：2.1~8.5bar。

常用规格及流量参数参考右表：

规格	流量(Cv)	
	进气 1→2	排气 2→3
G1	8.68	20.78
G1 1/2	20.22	53.68

2. 进气结构：平行进气/交叉进气

基本阀体原理见下图



3. 监控：

有监控集成于双联阀上，用于监控双阀同步运行状态，根据国标 GB27607，监控应该是动态的

4. 有记忆功能：（选配）

当双阀两个阀芯运行不同步时，双联阀会锁定在故障状态，直至故障原因被找到并排除，以减少误操作风险

5. 复位功能：（匹配 4，选配）

参考第 4 点，当故障排除之后，需要一个独立的复位操作让双联阀恢复到工作状态之后，方能开始下一次工作。

6. 认证：（选配）

欧洲：CE

北美：UL/CSA

安全等级：PLe CAT4

7. 按照常规配置型号及附加选配参数型号，分别提供。

四、快换接头质量承诺及售后服务承诺

1.质量承诺

供方提供的双联阀产品需符合技术条件的要求，在“三包”期内如发生质量故障，在未特殊说明的情况下，均按照“国家”标准要求执行。

本技术要求中所提出的要求为基本要求，如乙方产品参数与所提要求有差异，必须提前与甲方商议。

2.使用过程中遇到的问题，供应商提供技术支持，24 小时内响应

处理。

3.提供三维模型和提供纸质样本。

未特殊说明的情况，按照标准要求执行！

甲方：济南二机床集团有限公司

乙方：