

未注尺寸公差, 表1

(H14, h14, $\pm 2/2$ 或 $\pm IT14/2$)

未注公差尺寸加工允许的偏差-线性尺寸

尺寸(mm)	轴公差	孔公差	其余尺寸公差
$\geq 0.5 \geq 3$	(-0.2, 0)	(0, +0.2)	(-0.1, +0.1)
$> 3 \geq 6$	(-0.2, 0)	(0, +0.2)	(-0.1, +0.1)
$> 6 \geq 30$	(-0.4, 0)	(0, +0.4)	(-0.2, +0.2)
$> 30 \geq 120$	(-0.6, 0)	(0, +0.6)	(-0.3, +0.3)
$> 120 \geq 400$	(-1, 0)	(0, +1)	(-0.5, +0.5)
$> 400 \geq 1000$	(-1.6, 0)	(0, +1.6)	(-0.8, +0.8)
$> 1000 \geq 2000$	(-2.4, 0)	(0, +2.4)	(-1.2, +1.2)
$> 2000 \geq 4000$	(-4, 0)	(0, +4)	(-2, +2)
$> 4000 \geq 6000$	(-6, 0)	(0, +6)	(-3, +3)
$> 6000 \geq 8000$	(-10, 0)	(0, +10)	(-5, +5)
$> 8000 \geq 10000$	(-16, 0)	(0, +16)	(-8, +8)

(H14, h14, $\pm 2/2$ 或 $\pm IT14/2$)

未注公差尺寸加工允许的偏差-倒角半径和倒角高度

尺寸(mm)	公差
$\geq 0.5 \geq 3$	(± 0.2)
$> 3 \geq 6$	(± 0.5)
> 6	(± 1)

(H14, h14, $\pm 2/2$ 或 $\pm IT14/2$)

未注公差尺寸加工允许的偏差-角度

长度分段尺寸(mm)	公差
≥ 10	($\pm 1^\circ$)
$> 10 \geq 50$	($\pm 30'$)
$> 50 \geq 120$	($\pm 20'$)
$> 120 \geq 400$	($\pm 10'$)
> 400	($\pm 5'$)

技术要求

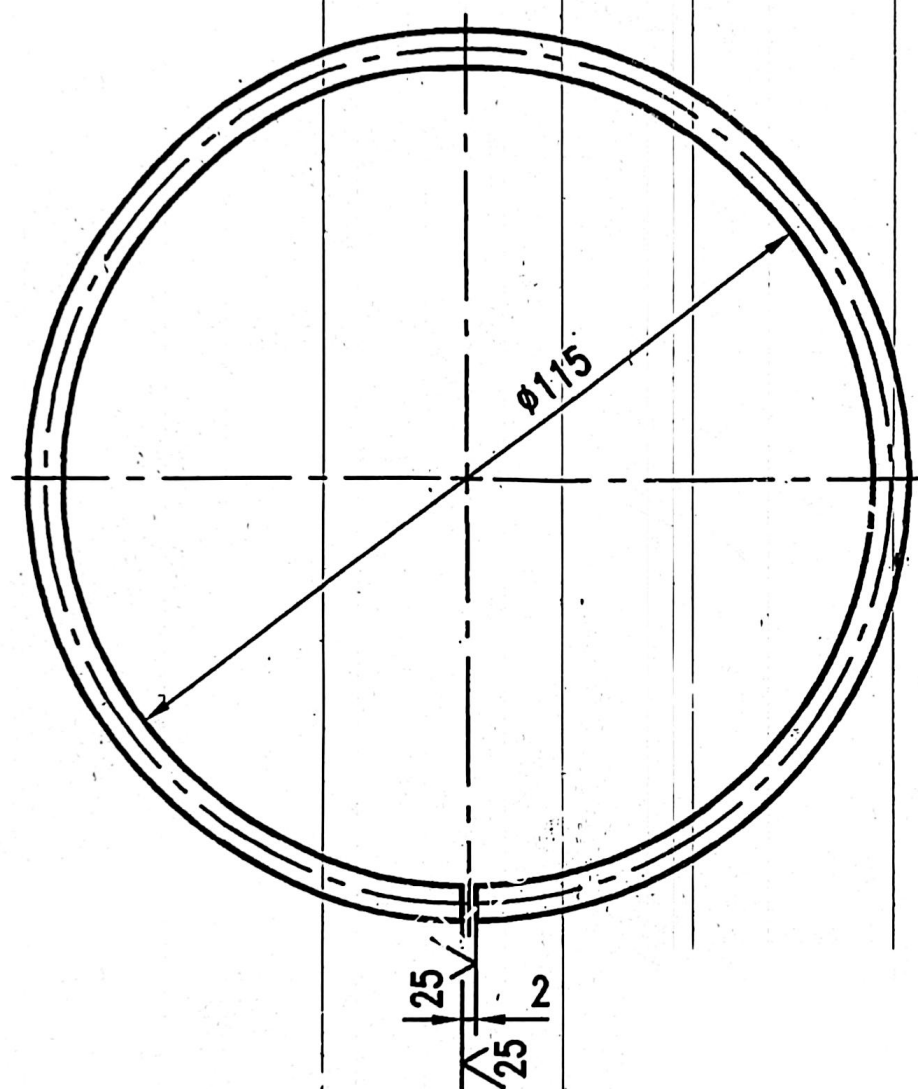
1. *尺寸供参考

2. 展开长度377mm

3. 未注公差尺寸-H14, h14, $\pm 2/2$ 详见表格。

4. 发蓝

更改标记								
处数								
签字								
日期								
设计	张征浩	工艺	任伟	卡箍			图幅 A4	
校对	曹艳科	主管	曹艳科					
标准	曹艳科	日期		重量	0.06	比例	1:1	共 1 页
				材料	65Mn			第 1 页
				图号	KB8046-63M-416			A
1		2		3		4		



技术要求见图纸第二页

KB8046-63M-416