



- 技术要求
1. 右旋;
 2. 有效圈数 $n=4$;
 3. 总圈数 $n_1=6\pm0.25$;
 4. 展开长度: 942;
 5. 热处理后硬度: HRC44--50;
 6. 表面喷丸强化处理;
 7. 表面发黑;
 8. 加工精度为I级, 但不得低于II级;
 9. 钢丝表面光滑, 不得有锈蚀。

更改标记								
处数								
签字								
日期								
设计	张相恒	工艺	赵东泉	隔振簧			图幅: A4	
校对	李世建	主管	王晓					
标准	李世建	日期	2023-04-25	重量	0.58	比例	1:1	共 1 页
				材料	60Si2Mn			第 1 页
				图号	ZTA10502			A