



- 技术要求
1. 右旋;
 2. 有效圈数 $n=6$;
 3. 总圈数 $n_1=8$;
 4. 展开长度: 5051;
 5. 热处理: 淬火回火HRC44—50;
 6. 表面喷丸强化处理;
 7. 加工精度为I级, 但不得低于II级;
 8. 钢丝表面光滑, 不得有锈蚀。

更改标记									
处数									
签字									
日期									
设计	张相恒	工艺	赵东泉	隔振簧				图幅: A4	
校对	李世建	主管	王晓						
标准	李世建	日期	2023-03-13	重量	54.06	比例	1:2	共 1 页	
JIER 济南二机床				材料	60Si2Mn			第 1 页	
				图号	ZTA10204				A