


技术要求

- 1 弹簧材料60Si2MnA
- 2 切变模量G=80000MPa
- 3 试验切应力 $\tau_3=800MPa$
- 4 两端磨削
- 5 热卷，油淬
- 6 弹簧缠绕方向 -右
- 7 l=2788mm
- 8 n=10
- 9 n1=12
- 10 弹簧整体硬度44-52HRC
- 11 端面平行度1.2mm
- 12 一个离合器器采用的整套12个弹簧自由长度相差不允许超过2.5mm，力F2相差不得超过±5%
- 13 其余技术条件按照GB/T 2089-2009 、GB/T 23934-2015 的标准要求执行
- 14 *尺寸和参数供参考
- 15 发蓝
- 16 在标牌上做上弹簧包标记，并成套使用

更改标记								
处 数								
签 字								
日 期								
设 计	李景彬	工 艺	任伟	弹 簧			图幅 A3	
校 对	李冬梅	主 管	陈超					
标 准	李冬梅	日 期		重 量	4.4	比 例	1:1	共 1 页
				材 料	60Si2MnA			第 1 页
				图 号	K8544-23-403A			A