



HDC-KG8048-23D-416;A 技术要求详见第二页

表1: 未注公差尺寸加工允许偏差表			
(H14, h14, ±t/2或±IT14/2)			
未注公差尺寸加工允许的偏差-线性尺寸			
尺寸(mm)	轴公差	孔公差	其余尺寸公差
≥0.5>3	(-0.2,0)	(0,+0.2)	(-0.1,+0.1)
>3≥6	(-0.2,0)	(0,+0.2)	(-0.1,+0.1)
>6>30	(-0.4,0)	(0,+0.4)	(-0.2,+0.2)
>30≥120	(-0.6,0)	(0,+0.6)	(-0.3,+0.3)
>120≥400	(-1,0)	(0,+1)	(-0.5,+0.5)
>400≥1000	(-1.6,0)	(0,+1.6)	(-0.8,+0.8)
>1000≥2000	(-2.4,0)	(0,+2.4)	(-1.2,+1.2)
>2000≥4000	(-4,0)	(0,+4)	(-2,+2)
>4000≥6000	(-6,0)	(0,+6)	(-3,+3)
>6000≥8000	(-10,0)	(0,+10)	(-5,+5)
>8000≥10000	(-16,0)	(0,+16)	(-8,+8)
(H14, h14, ±t/2或±IT14/2)			
未注公差尺寸加工允许的偏差-倒角半径和倒角高度			
尺寸(mm)	公差		
≥0.5>3	(±0.2)		
>3≥6	(±0.5)		
>6	(±1)		
(H14, h14, ±t/2或±IT14/2)			
未注公差尺寸加工允许的偏差-角度			
长度分段尺寸(mm)	公差		
≥10	(±1°)		
>10>50	(±30′)		
>50>120	(±20′)		
>120>400	(±10′)		
>400	(±5′)		

表2: 未注形位公差公差值			
未注形位公差公差值-直线度、平面度			
基本长度(mm)	公差等级		
	H	K	L
≤10	0.02	0.05	0.1
>10>30	0.05	0.1	0.2
>30>100	0.1	0.2	0.4
>100>300	0.2	0.4	0.8
>300>1000	0.3	0.6	1.2
>1000>3000	0.4	0.8	1.6
未注形位公差公差值-垂直度			
基本长度(mm)	公差等级		
	H	K	L
≤100	0.2	0.4	0.6
>100>300	0.3	0.6	1.0
>300>1000	0.4	0.8	1.5
>1000>3000	0.5	1.0	2.0
未注形位公差公差值-对称度			
基本长度(mm)	公差等级		
	H	K	L
≤100	0.5	0.6	0.6
>100>300	0.5	0.6	1.0
>300>1000	0.5	0.8	1.5
>1000>3000	0.5	1.0	2.0
未注形位公差公差值-圆跳动			
公差等级			
H	K	L	
0.1	0.2	0.5	

技术要求

- 1 弹簧材料60Si2MnA
- 2 切变模量G=80000MPa
- 3 试验切应力τ₃=800MPa
- 4 两端磨削
- 5 热卷、油淬
- 6 弹簧缠绕方向 -右
- 7 l=2788mm
- 8 n=10
- 9 n1=12
- 10 弹簧整体硬度44-52HRC
- 11 端面平行度1.2mm
- 12 一个离合器器采用的整套27个弹簧自由长度相差不允许超过2.5mm，力F2相差不超过±5%
- 13 其余技术条件按照GB/T 2089-2009、GB/T 23934-2015 的标准要求执行
- 14 *尺寸和参数供参考
- 15 发蓝
- 16 在标牌上做上弹簧包标记，并成套使用
- 17 未注最大偏差详见表1
- 18 未注形位公差详见表2

更改标记								
处数								
签字								
日期								
设计	赵佳宁	工艺	刘延堂	弹簧			图幅 A3	
校对	李冬梅	主管	陈超					
标准	李冬梅	日期		重量	4.4	比例	1:2	共 1 页
				材料	60Si2MnA			第 1 页
				图号	HDC-KG8048-23D-416			A