



1	2
旋向	右
工作圈数	6.5
总圈数	8.5
展开长度	2802

- 技术要求
1. 两端面磨平;
  2. 热处理: 淬火、回火C42;
  3. 表面喷丸强化处理;
  4. 表面发黑;
  5. 刚度86 N/mm;
  6. 工作螺距30mm;

更改标记								
处数								
签字								
日期								
设计	姜辉	工艺	赵东泉	隔振簧			图幅: A4	
校对	李世建	主管	王晓					
标准	李世建	日期	2023-02-16	重量	4.50	比例	1:2	共 1 页
				材料	60Si2Mn			第 1 页
				图号	ZTA10403			A