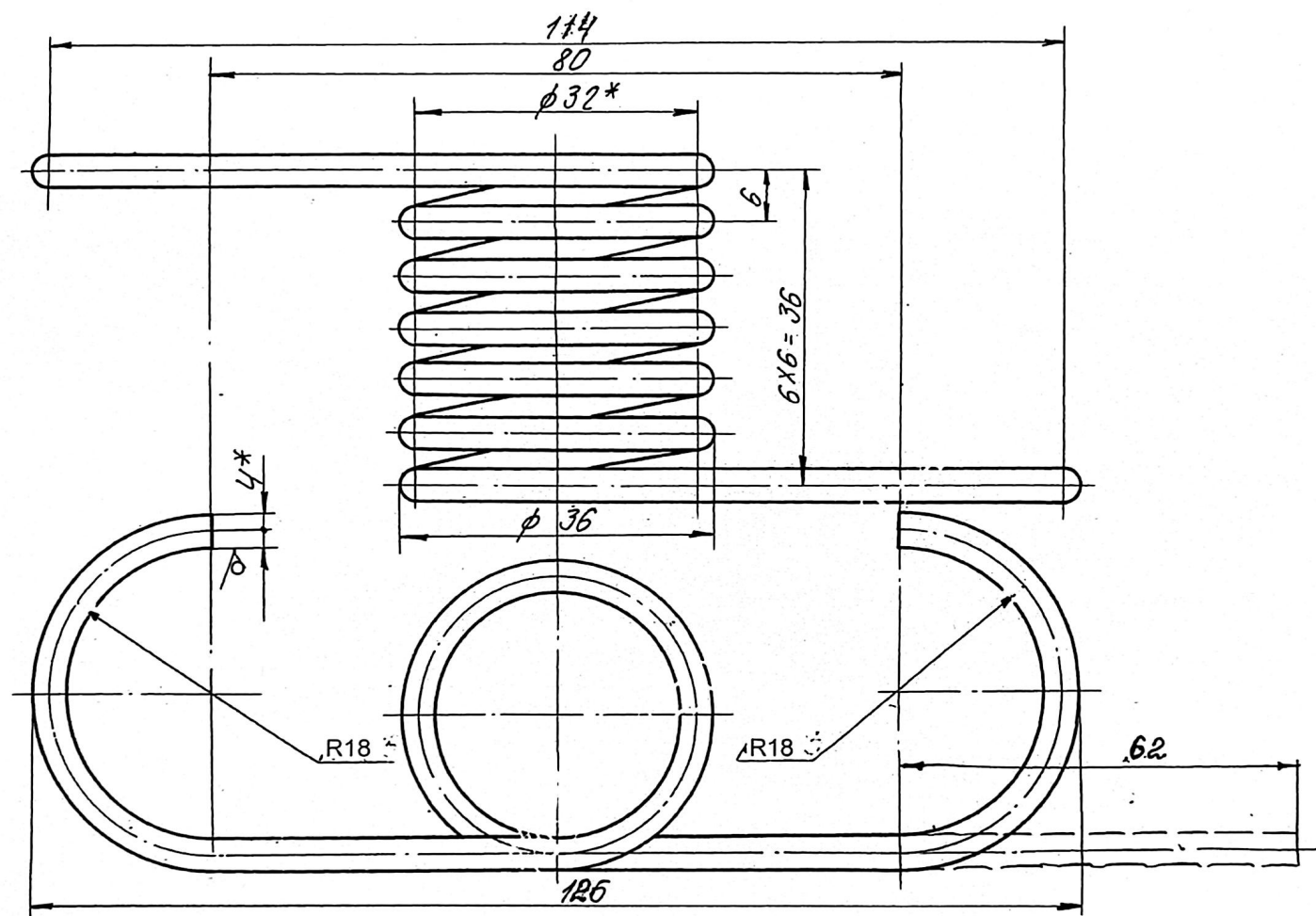


25/11



图号: K4039A-71-409;A

名称: 弹簧

技术要求详见dwg

表1: 未注公差尺寸加工允许偏差表

[H14, h14, s12/2或IT14/2]

未注公差尺寸加工允许偏差-线性尺寸

尺寸 [mm]	公差	公差	公差
> 150	±0.12	±0.12	±0.12
> 100	±0.09	±0.09	±0.09
> 40	±0.07	±0.07	±0.07
> 10	±0.05	±0.05	±0.05
> 5	±0.03	±0.03	±0.03
> 2	±0.02	±0.02	±0.02
> 1	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.5	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.2	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.1	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.05	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.02	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.01	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.005	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.002	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.001	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.0005	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.0002	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.0001	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.00005	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.00002	±0.01	±0.01	±0.01
> 0.00001	±0.01	±0.01	±0.01

[H14, h14, s12/2或IT14/2]

未注公差尺寸加工允许偏差-圆角半径和倒角高度

尺寸 [mm]	公差
> 150	±0.12
> 100	±0.09
> 40	±0.07
> 10	±0.05
> 5	±0.03

[H14, h14, s12/2或IT14/2]

未注公差尺寸加工允许偏差-角度

公差带尺寸 [mm]	公差
> 50	±1°
> 30 > 50	±30'
> 50 > 120	±20'
> 120 > 200	±15'
> 200	±10'

技术要求

- 1 展开长度 $L \approx 788$ 毫米
- 2 *尺寸供参考
- 3 未指定最大偏差，详见表1: 未注公差尺寸加工允许的偏差表
- 4 右向缠绕方向
- 5 表面发蓝，在粗糙度 $\sqrt{}$ 的表面允许涂层不均匀

带图采购

更改标记								
处数								
签字								
日期								
设计	赵佳宁	工艺	任伟	弹簧		图幅	A3	共 1 页
校对	陈超	主管	曹艳科			材料	60Si2MnA	第 1 页
标准	陈超	日期				图号	K4039A-71-409	A
				重量	0.08	比例	2:1	