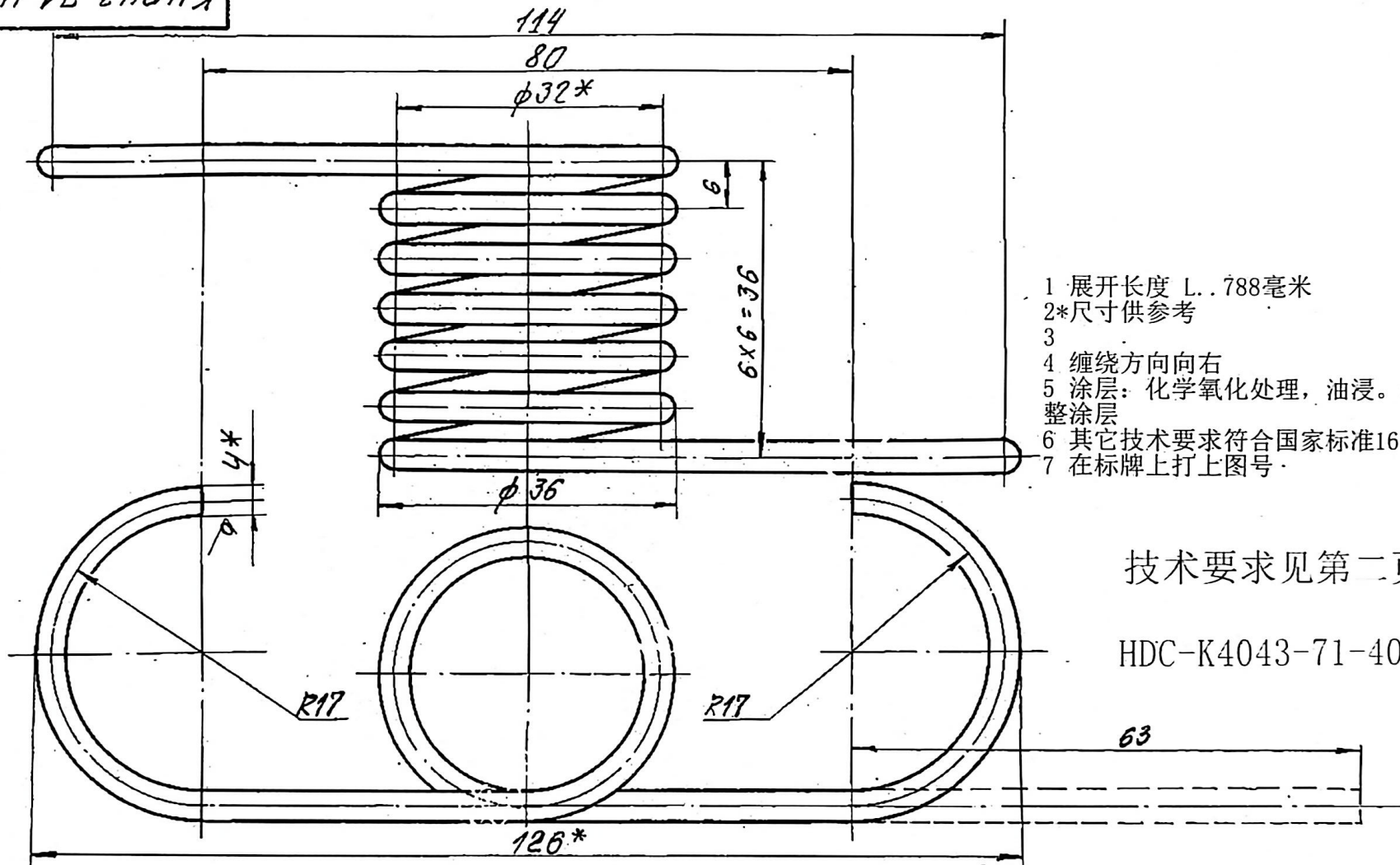


Л. металлург

L0H-1L-EnOHX

25/ (✓)



1. 展开长度 L.. 788 毫米
- 2\* 尺寸供参考
- 3
4. 缠绕方向向右
5. 涂层: 化学氧化处理, 油浸。表面...可以有不平整涂层
6. 其它技术要求符合国家标准 16118-...
7. 在标牌上打上图号

技术要求见第二页

HDC-K4043-71-407; A

63

2\* 尺寸 для справок.

3.  $h14, \pm 1/2$ .

4. Направление намотки правое.

5. Покрытие: Хим. Окс. прм. Допускается неоднотонность покрытия поверхности.

6. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.

7. Маркировать обозначение чертежа на бирке.

1. Длина развёртки  $L \approx 788$  мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Полп.	Дата
Разраб.	Коренькова	А	02.72	
Проп.	Рябов	А	03	
Т. контр.	Статняди	А	03.97	
Принял	Рябов	А	11.97	
Н. контр.	Кузнецов	А	11.97	
Утв.	Иванов	А	12.97	

K4043-71-407 重量 比例

弹簧  
Пружина

Лист	Масса	Масштаб
1	0.08	2:1
Лист	Листов	
3А0	1	
"Тяжнепресс"		

Проводка Б-2-4  
ГОСТ 9389-75

Копировал Пинакова Формат 123

未注公差尺寸加工允许偏差表			
(H14, h14, ±f2/2或±IT14/2)			
未注公差尺寸加工允许的偏差-线性尺寸			
尺寸(mm)	轴公差	孔公差	其余尺寸公差
≥0.5>3	(-0.2, 0)	(0, +0.2)	(-0.1, +0.1)
>3≥6	(-0.2, 0)	(0, +0.2)	(-0.1, +0.1)
>6≥30	(-0.4, 0)	(0, +0.4)	(-0.2, +0.2)
>30≥120	(-0.6, 0)	(0, +0.6)	(-0.3, +0.3)
>120≥400	(-1, 0)	(0, +1)	(-0.5, +0.5)
>400≥1000	(-1.6, 0)	(0, +1.6)	(-0.8, +0.8)
>1000≥2000	(-2.4, 0)	(0, +2.4)	(-1.2, +1.2)
>2000≥4000	(-4, 0)	(0, +4)	(-2, +2)
>4000≥6000	(-6, 0)	(0, +6)	(-3, +3)
>6000≥8000	(-10, 0)	(0, +10)	(-5, +5)
>8000≥10000	(-16, 0)	(0, +16)	(-8, +8)

(H14, h14, ±f2/2或±IT14/2)	
未注公差尺寸加工允许的偏差-倒角半径和倒角高度	
尺寸(mm)	公差
≥0.5≥3	(±0.2)
>3≥6	(±0.5)
>6	(±1)

(H14, h14, ±f2/2或±IT14/2)	
未注公差尺寸加工允许的偏差-角度	
长度分段尺寸( mm )	公差
≥10	(±1°)
>10>50	(±30′)
>50>120	(±20′)
>120>400	(±10′)
>400	(±5′)

加工粗糙度标准表			
( 每一行分别对应 图纸中粗糙度按照新标准执行)			
老标准		新标准	
▽1	320 Rz	80	100
▽2	160 Rz	40	50
▽3	80 Rz	20	25
▽4	40 Rz	10	12.5
▽5	20 Rz	5	6.3
▽6	10	2.5	3.2
▽7	5	1.25	1.6
▽8	2.5	0.63	0.8
▽9	1.25	0.32	0.4
▽10	0.63	0.16	0.2
▽11	0.32	0.08	0.1
▽12	0.16	0.04	0.05
▽13	0.08	0.02	0.025
▽14	0.04	0.01	0.012
~	0	0	0
√4	4.0 Rz	10	12.5

- 1 展开长度L=788mm
- 2 \*尺寸供参考
- 3 未指定的最大误差，见未注公差尺寸加工允许偏差表
- 4 发蓝，允许发蓝不均匀
- 5 右向缠绕方向

更改标记									
处 数									
签 字									
日 期									
设 计	李景彬	工 艺	刘延堂	弹 簧				图幅 A3	
校 对	李冬梅	主 管	陈超						
标 准	李冬梅	日 期		重 量	0.08	比 例	1:15	共 1 页	第 1 页
				材 料	65Mn				
				图 号	HDC-K4043-71-407				