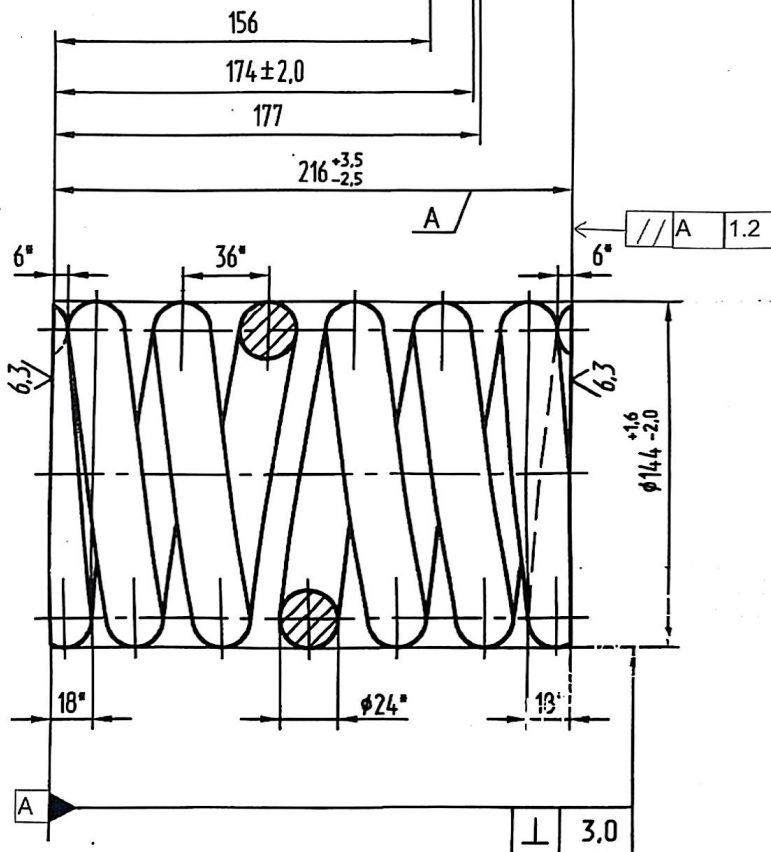


КБ8546-24-403



$F_3 = 2300 \text{ кг}$   
 $F_2 = 1610 \text{ кг}$   
 $F_1 = 1495 \text{ кг}$

$F_3 = 22540 \text{ кН}$   
 $F_2 = 15778 \text{ кН}$   
 $F_1 = 14651 \text{ кН}$



- 1  $G = 80000 \text{ МПа}$ .
- 2  $\tau_3 = 670 \text{ МПа}$ .
- 3 Пружина с витком по ГОСТ 13765-86, черт.4.
- 4 Направление навивки пружины - правое.
- 5  $l = 2638 \text{ мм}$ .
- 6  $n = 5$ .
- 7  $n_1 = 7$ .
- 8 44...52 HRC.
- 9 Пружина II класса, разряда 4 ГОСТ 13764-86, группы точности II ГОСТ 16118-70.
- 10 Пружины изготовить одним комплектом на узел. Разность длин пружин в комплекте по размеру A не более 1,5 мм. Разброс нагрузки  $F_2$  в комплекте не должен превышать  $\pm 5\%$ .
- 11 Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.
- 12 \* Размеры и параметры для справок.
- 13 Покрытие: Хим.Окс.прм.
- 14 Пакет пружин маркировать на бирке и применять комплектно.

- 11 其它技术要求符合国家标准16118-70
- 12 \*尺寸和参数供参考
- 13 涂层: 浸油, 化学氧化处理
- 14 在标牌上做上弹簧包标记, 并成套使用

图号:  
КБ8546-24-403

备注 - 在热带地区:

Примечание-В тропическом исполнении:  
- покрытие Кд.30Хр. ГОСТ 9.306-85 с последующим пассивированием.

- 涂层kd.30Xp: 国家标准9.306-85, 并进行后续钝化处理。


						КБ8546-24-403			重量 比例		
1	Зам	№ 983	Коробов	20.12.	02	弹簧 Пружина			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						9,4	1:2
Разраб.	Работкина	983	19.02								
Проб.	Кабелев	Коробов	19.02								
Т.контр.	Статияди		19.02			Лист			Листов 1		
Принял	Абилов		19.02			Круг В-24 ГОСТ 2590-88 60С2А-2ГП-2АГОСТ14959-79			ЗАО "Тяжмехпресс"		
Исполн.	Федоткина	19.02									
Утв.	Феокистов	19.02									

№ док. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № док.	Подпись и дата
472306	14.02.02	464846	464846	14.02.02

ОТСКАНИРОВАНО

技术要求

- 1. 弹簧材料60Si2MnA;
- 2. 切变模量G=80000MPa;
- 3. 试验切应力  $\tau_3=670\text{MPa}$ ;
- 4. 两端磨削;
- 5. 热卷, 油淬;
- 6. 弹簧缠绕方向 -右;
- 7.  $l=2638\text{mm}$ ;
- 8.  $n=5$ ;
- 9.  $n_1=7$ ;
- 10. 弹簧整体硬度44-52HRC;
- 11. 端面平行度1.2mm;
- 12. 一个制动器采用的整套12个弹簧自由长度相差不允许超过1.5mm, 力F2相差不得超过 $\pm 5\%$ ;
- 13. 其余技术条件按照GB/T 2089-2009 、 GB/T 23934-2015 的标准要求执行;
- 14. \*尺寸和参数供参考;
- 15. 发蓝;
- 16. 在标牌上做上弹簧包标记, 并成套使用。

更改标记								
处 数								
签 字								
日 期								
设 计	张征浩	工 艺	任伟	弹 簧			图幅 A3	
校 对	曹艳科	主 管	陈超					
标 准	曹艳科	日 期		重 量	9.4	比 例	1:2	共 1 页
				材 料	弹簧钢丝I			第 1 页
				图 号	KB8546-24-403			A