



- 技术要求
1. 右旋;
 2. 有效圈数 $n=7$;
 3. 总圈数 $n_1=9$;
 4. 展开长度: 3224;
 5. 热处理: 淬火回火HRC44—50;
 6. 表面喷丸强化处理;
 7. 加工精度为I级, 但不得低于II级;
 8. 钢丝表面光滑, 不得有锈蚀。

更改标记									
处 数									
签 字									
日 期									
设 计	张相恒	工 艺	赵东泉	隔振簧				图幅: A4	⊕ ⊗
校 对	李世建	主 管	王晓						
标 准	李世建	日 期	2023-03-20	重 量	8.05	比 例	1:1	共 1 页	
JIER 济南二机床				材 料	60Si2Mn			第 1 页	
				图 号	ZTA10205				A