

技术要求（此处附技术要求。技术要求为单独文件时可同公示信息表一同上传）：

1. 链板节距不小于 31.75mm。
2. 链板材质采用优质钢板，强度必须满足使用要求。
3. 排屑器电机功率不小于 400W。
4. 排屑器与水箱分体制作，排屑器整体以及水箱的连接处均不得渗漏，出屑口微抬方便出水。
5. 集屑箱长宽高尺寸为 1500\*1200\*1200，带起吊装置，带滚轮，底板开启，带放水阀。
6. 水箱采用钢板焊接结构件，水箱侧壁板厚 $\geq 2.5\text{mm}$ ，顶部盖板 $\geq 3\text{mm}$ ，要求焊缝均匀，外观焊缝美观，不得漏水，不得扭曲变形。
7. 水箱内部酸洗磷化，保证无锈蚀。
8. 水箱配置接线盒 200\*200\*120(自制)，接线盒位于水箱顶部，水箱所有电气元件的线缆汇集至接线盒中。
9. 水箱顶部走线要求平整、美观，水箱周边布置走线槽，所有线缆进入走线槽，从走线槽接入接线盒。
10. 水箱底部配有卸荷球阀，保证清箱时所有冷却液能方便排出，配置与水泵相配套的 24V 浮球式液位计电器，需有两档，液位发讯点，具有高低液位报警功能，水泵采用 CH4V-60T，流量 60L/min，扬程 45m，电机功率 1.1kW。
11. 水箱管路横平竖直，压力表方向一致，便于观察；管路单向阀、球阀需为不锈钢、黄铜等防锈材质，管路贴流向表示，所有管路严禁使用生料带，溢流管路装饰板需增加橡胶垫，管路外观美观、整洁。

12. 带水枪一把，水枪接头为 G3/4 螺纹，外冷、水枪水路在水箱表面需采用管夹固定，出水口引至水箱侧面，方向朝下；
13. 排屑机、水箱底部配万向轮和调节支撑；
14. 水箱带挡板，40 目插网，过滤精度为 0.4mm，水箱上盖板可拆卸，挡板和插网需客户定时手动提取清理碎屑；
15. 排屑器和水箱颜色 RAL9017；
16. 排屑机厂家规划完成后需确认后方可投产；
17. 投标单位负责现场安装；
18. 总排屑器配置集中排屑装置，排屑器能够自动检测是否满料，并具备数据输出功能，提供数据输出接口。
19. 具体招标要求见附图图纸。