



1. 两腔无芯式注射机料筒+柱塞式料筒, 夹三柱塞筒
2. 脱模器控制:
3. 注射前量筒注射量误差, 误差计算
4. 喷嘴材料RAL5005 (号手画)
5. 喷嘴材料完成时必须进行热处理, 不得涂漆
6. 喷嘴材料完成时须有2个

设计	张俊华	工艺	吴文忠	核算	张俊华	数量	4000	第 1 张 共 1
校核	王瑞强	审核	张俊华	材料	张俊华	材料	张俊华	比例 1:25
制图	王瑞强	日期	2014.05	消遣	张俊华	张俊华	张俊华	张俊华