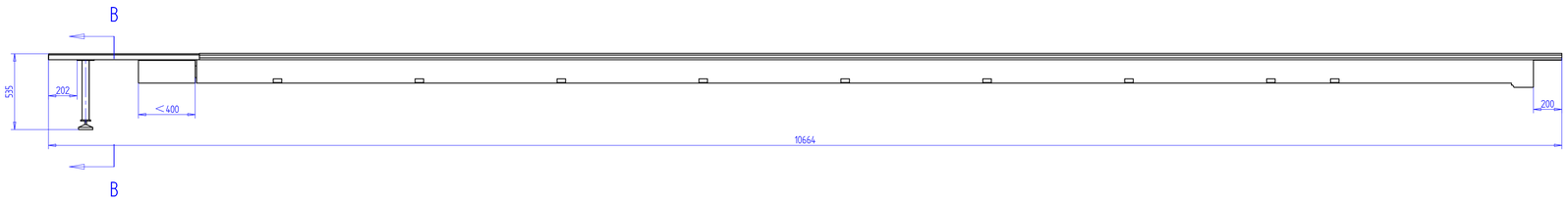
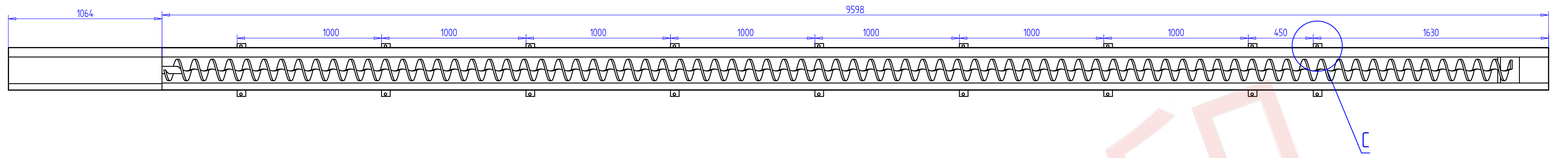
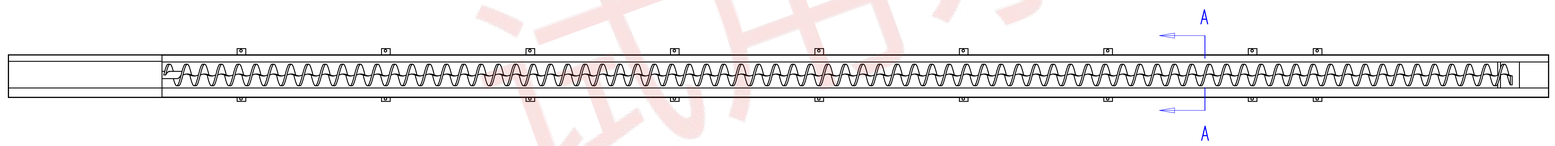
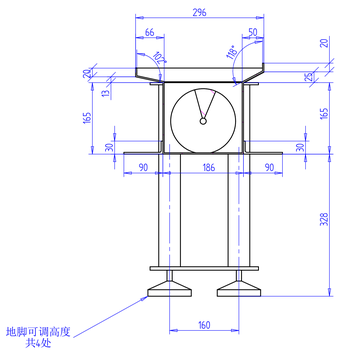


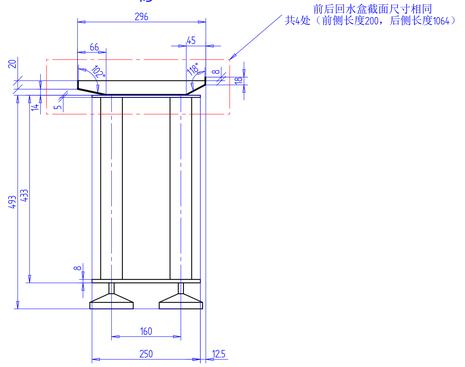




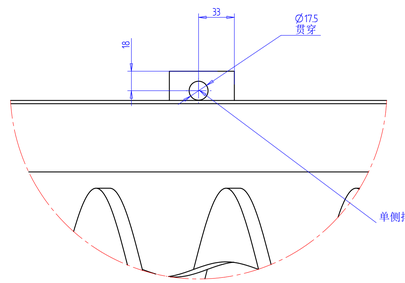
A-A 两侧排屑机对称
1:5



B-B
1:5



C
1:2



技术要求：
1、螺旋排屑器按HRLX150（无芯型）制造；
2、两条排屑器左右完全对称，排屑器分段及焊接处不准漏水；
3、合理安排起吊位置两条排屑器颜色一致，颜色RAL9017；
4、设计完成必须确认图纸方可投制。

试用水印

更改标记							
处 数							
签 字							
日 期							
设 计		主 管		2.5*4米螺旋排屑机			
校 对		主 任					
标 准		总 师					
工 艺		日 期		重 量 751.39	比 例	1:15	共 1 页
JIER 济南二机床				图 幅 A0	版 本	A	第 1 页
				图 号 XH2425B*40-17001			