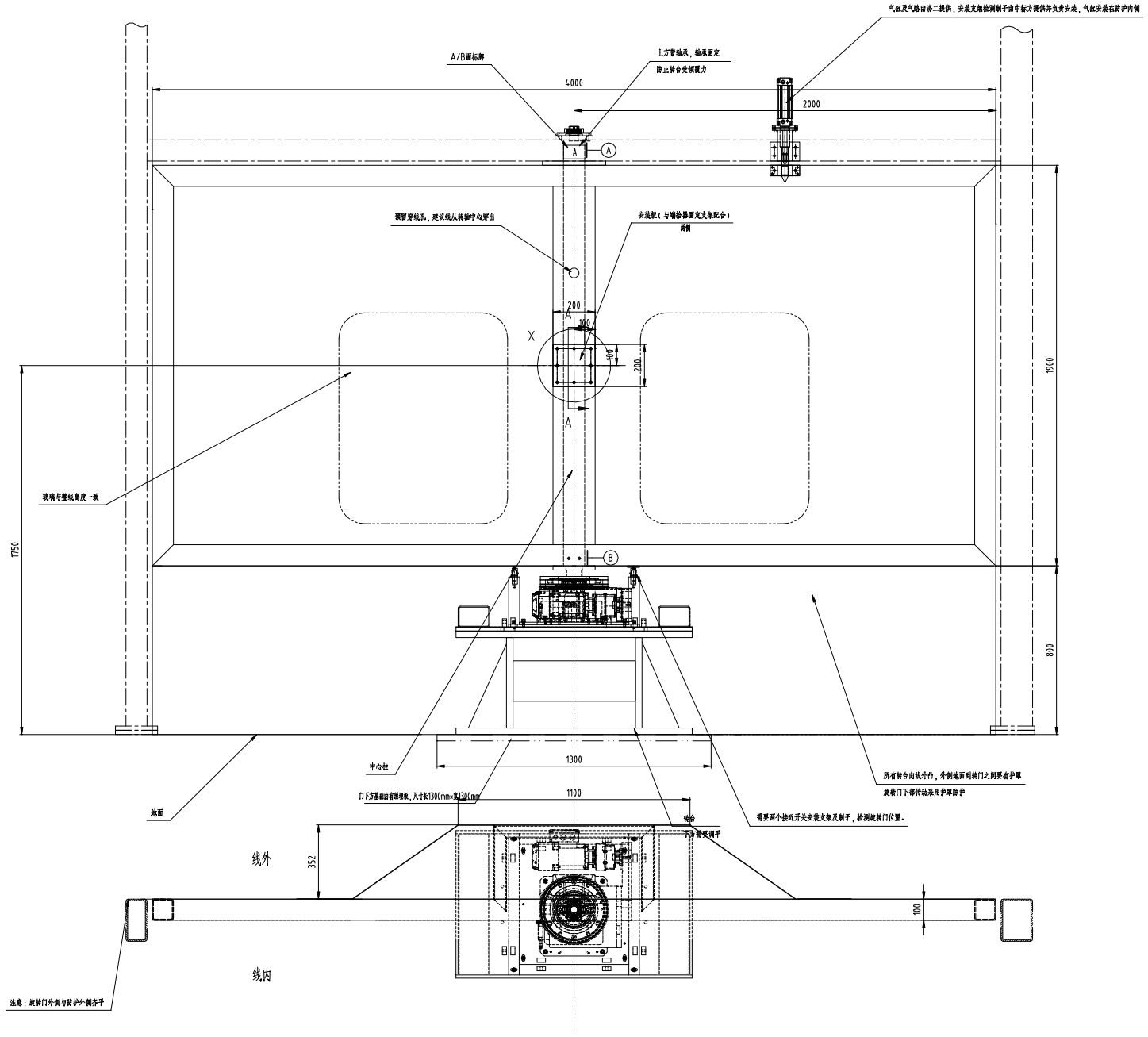

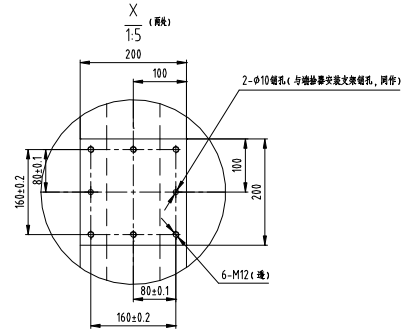

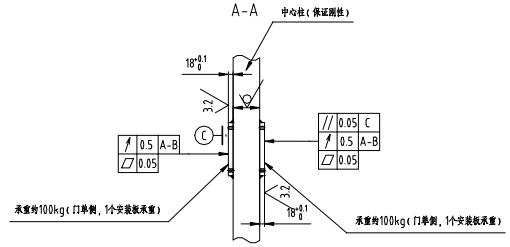

技术要求

1、旋转门旋转精度高、定位准确。旋转门牢固可靠、稳定性好。转台下方要有调平装置；
2、图示标注尺寸为确认尺寸，如需更改需与JIER沟通。该图细化后须经JIER确认方能生产；
3、供货范围：旋转门所含零件均由中标厂家提供（包括门、转台、驱动电机、凸轮、接近开关及安装支架等）；
4、工况描述：旋转门每20分钟旋转一次，每次旋转180°；工位数：2个；两工位切换时间：每转180°在20s内；
5、载重：门自重（供应商定）+端拾器重量（约100kg×2=200kg，待端拾器招标后提供精确数据）
6、驱动电机：SEW品牌，推荐功率0.37kw左右，制动电压DC24V，防护等级IP55，绝缘等级F，选型后含之JIER，注意驱动电机按照GB18613规定的能效二级要求（IE3）；
7、转台品牌：WEISS/TUNKERS/TAKTOMAT/同等进口品牌；推荐型号WEISS-TC320T
8、旋转门需安装两个接近开关安装支架及制子，检测旋转门位置，以及转台本身使用另一接近开关检测旋转到位。接近开关采用turck品牌，型号：Bi8-M18-AP6X-H1141（M18x1,检测距离8mm,PNP常开,M12x1接插件,4针，带指示灯,DC24V），数量：3件/门；开机及安装支架、制子均有中标方提供
9、转台高度325mm，端拾器（安装板）中心距地面高度1750mm，如需更改应与JIER沟通；
10、旋转门由中心柱承重，其他为外观件，外形美观，尽量减重。中心柱上方带轴承，轴承固定，防止转台受倾覆力；
11、旋转门设置玻璃观察窗，与整线高度一致；
12、后期如有必要，中标商需根据端拾器厂家的要求修改端拾器接口尺寸；
13、旋转门框架应经过除锈处理，要求涂漆采用烤漆工艺。面漆采用无铅铁磷色环氧瓷漆喷涂应均匀，色泽饱满美观，不允许出现油漆流挂现象，涂漆厚度以覆盖原有金属色为准。

更改标记									
共 数									
签 字									
日 期									
设 计	孟祥永	主 管	孟祥永	线首端拾器更换翻转门					
校 对	孟祥永	主 任	孟繁钦	EF-2.5×4200					
标 准	孟祥永	总 师	张 晋						
工 艺		日 期	20210121	重 量	600	比 例	1:10	共 1 张	
JIER 济南二机床				图 幅	A1	版 本	A	第 1 张	
				图 号	EF-2.5×4200-94008				