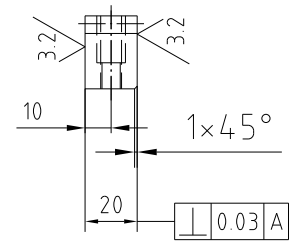
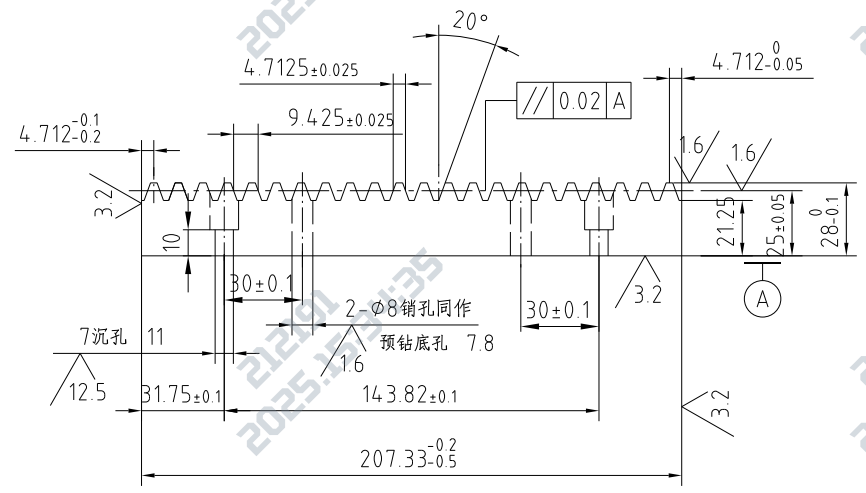


其余 $\sqrt{6.3}$
倒角 $1 \times 45^\circ$

模 数	m_n	3	m_f	
齿 形 角	α_n	20	α_f	
齿 数	z	22		
变位系数	x	0		
螺 旋 角	β	0		
螺旋方向				
精度等级	8GJ			
公法线长变动公差	F_w			
基节长及偏差				
齿 向 公 差	F_β	0.018		
跨 齿 数	k			
公法线长度及偏差				
配偶件号	ETS-150×30×25B-14204			



技术要求

- 1. T235
- 2. 卡四齿，齿距累计误差 $\Delta t \leq 0.04$
- 3. 发蓝

自由公差范围（加工）	$\frac{0.5}{6} \pm 0.1$	$\frac{6}{30} \pm 0.2$	$\frac{30}{120} \pm 0.3$	$\frac{120}{400} \pm 0.5$	$\frac{400}{1000} \pm 0.8$	$\frac{1000}{2000} \pm 1.2$	$\frac{2000}{4000} \pm 2$	$\frac{4000}{8000} \pm 3$	$\frac{8000}{12000} \pm 4$	$\frac{12000}{16000} \pm 5$	$\frac{16000}{20000} \pm 6$
自由公差范围（焊接）	$\frac{0}{30} \pm 1$	$\frac{30}{120} \pm 2$	$\frac{120}{315} \pm 3$	$\frac{315}{1000} \pm 4$	$\frac{1000}{2000} \pm 5$	$\frac{2000}{4000} \pm 6$	$\frac{4000}{8000} \pm 7$	$\frac{8000}{12000} \pm 8$	$\frac{12000}{16000} \pm 9$	$\frac{16000}{20000} \pm 10$	$\frac{20000}{over} \pm 11$

更改标记									
处数									
签字									
日期									
设计	李志强	工 艺	郭庆梅	齿条				图幅 A3	
校对	李德军	主 管	高冲						
标 准	李德军	日 期	20230406	重 量	1.1	比 例	1:2	共 1 页	第 1 页
 济南二机床				材 料	45				
				图 号	ETS-150×35×35D-14209				

济南二机床