软盘号

BL-3×2000E-50306

CAD

会　签

描　图

描　校

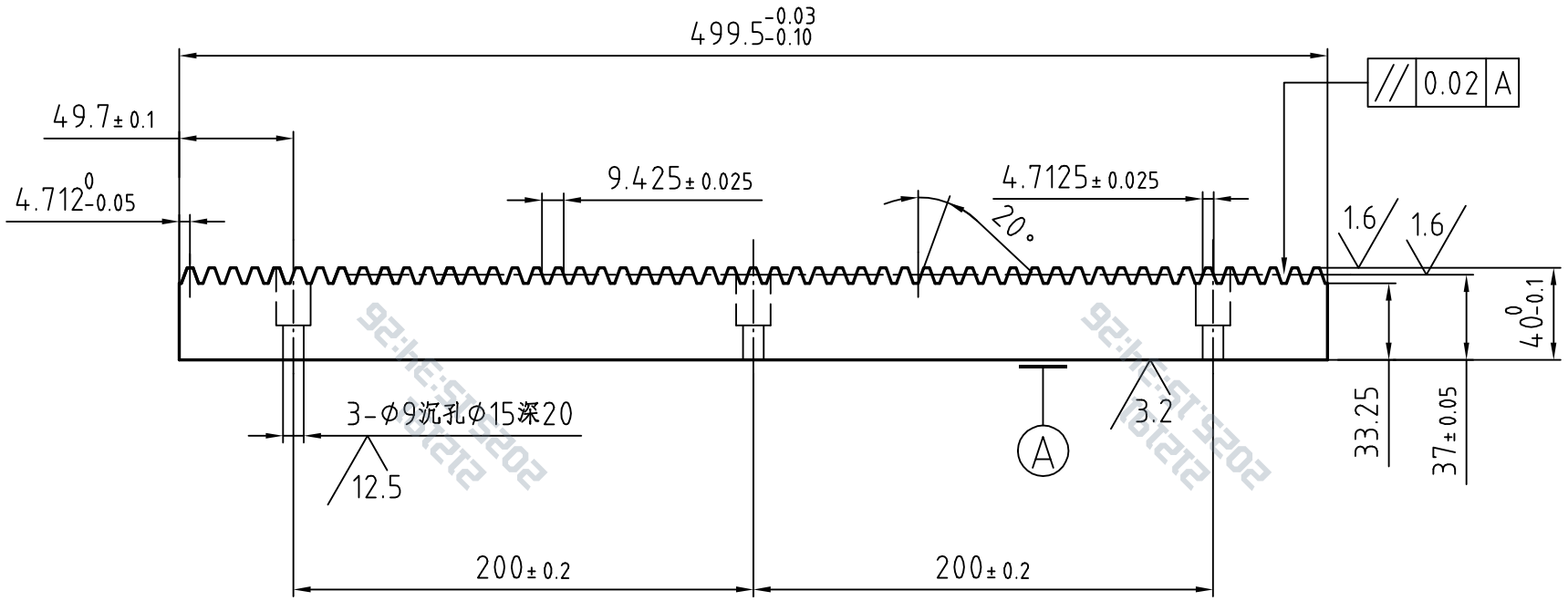
旧底图登记号

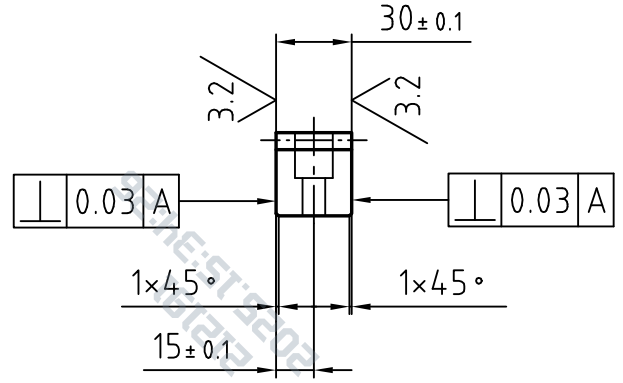
底图登记号

其余 6.3

倒角1×45°

模　数	m_n	3	m_t	
齿 形 角	α_n	20	α_t	
齿　数	z	53		
变位系数	x	0		
螺 旋 角	β	0		
螺旋方向				
精度等级	8GJ			
公法线长变动公差	Fw			
基节长及偏差				
齿向公差	F_β	0.018		
跨 齿 数	k			
公法线长度及偏差				
配偶件号	CTL-2.5×1850A-50521			





技术要求

1.T235　发蓝

2.该件共40件，分4组，每组合计总长4994.7mm，

齿距累积误差不超过0.20mm。

自由公差范围（加工）	0,5 / 6	±0,1	6 / 30	±0,2	30 / 120	±0,3	120 / 400	±0,5	400 / 1000	±0,8	1000 / 2000	±1,2	2000 / 4000	±2	4000 / 8000	±3	8000 / 12000	±4	12000 / 16000	±5	16000 / 20000	±6
自由公差范围（焊接）	0 / 30	±1	30 / 120	±2	120 / 315	±2	315 / 1000	±3	1000 / 2000	±4	2000 / 4000	±4	4000 / 8000	±5	8000 / 12000	±6	12000 / 16000	±7	16000 / 20000	±8	over / 20000	±9

更改标记									
处　数									
更改文件号									
签字及日期									

设计	张法新	工艺	郭庆梅	齿条	重量	4.6	共 1 张	第 1 张
校对	李　凯	主管	史继富		材料	45	比例 1:3	A
标准	李　凯	日期	20161017	济南二机床集团有限公司	图号	BL-3×2000E-50306		