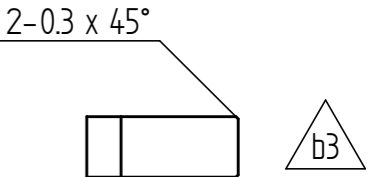


模数	m=2
齿形角	α=20°
齿数	Z=111
变位系数	X=0
螺旋角	β=0
螺旋方向	
精度等级	7
齿距极限偏差	F _{pt} =±0.02
齿向公差	F _β =0.011
配偶件号	SP-50*400*600-10110
齿形	标准齿形



- 技术要求:
1. T235, 齿部G48;
 2. 卡4齿, 齿距累积误差 $\Delta t \leq 0.04$, 齿距累积误差不超过0.15mm。
 3. 未注公差按照GB/T1804-m;
 4. 棱角倒钝;

更改标记	b								
处数	3								
签字	宋刚								
日期	2024/4/16								
设计	宋刚	工艺	蒋德奇	齿条			图幅: A2		
校对	王祥雨	主管	宋刚						
标准	王祥雨	日期	2024-04-11	重量	0.78	比例	5:1	共 1 页	
济南二机床				材料	45			第 1 页	
				图号	SP-50*400*600-10204				B