

软盘号

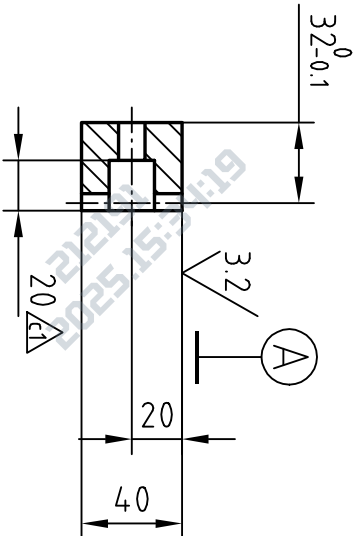
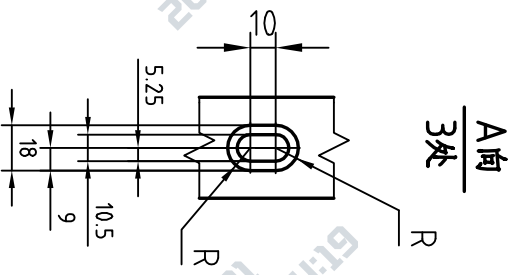
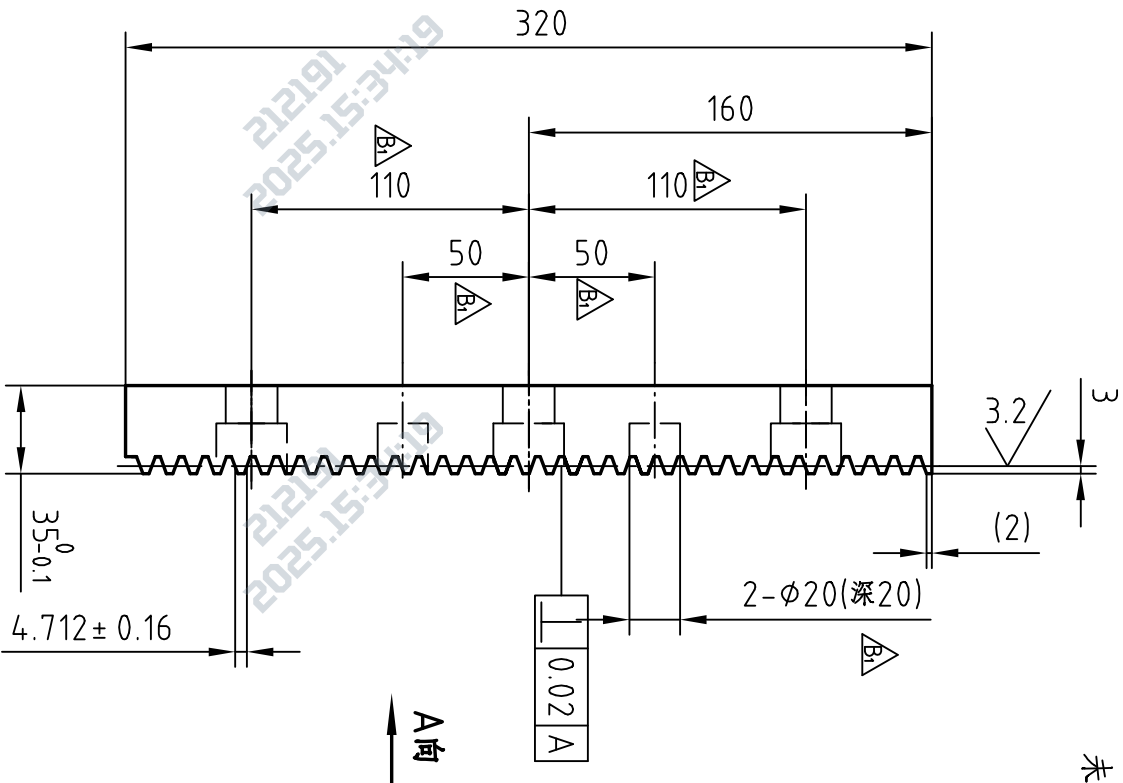
E000E-3000Z×E-7B

CAD

6.3/√  
其余

未注倒角1.5×4.5°

模数	$m_n$	3	$m_t$
齿形角	$\alpha_n$	20°	$\alpha_t$
齿数	$z$	33	
变位系数	$x$	0	
螺旋角	$\beta$	0	
螺旋方向			
精度等级		8-HJ	
公法线长度公差	$F_w$		
基节长及偏差			
齿向公差	$F_\beta$	0.018	
跨齿数	$k$		
公法线长度及偏差			
配偶件号	CTL-3.5×1850-30017		



自由尺寸公差表 (单位: mm)

技术要求:

1. T235
2. 发蓝

加工自由尺寸公差范围	$\frac{0.5}{6} \pm 0.1$	$\frac{6}{30} \pm 0.2$	$\frac{30}{120} \pm 0.3$	$\frac{120}{400} \pm 0.5$	$\frac{400}{1000} \pm 0.8$	$\frac{1000}{2000} \pm 1.2$	$\frac{2000}{4000} \pm 2$	$\frac{4000}{8000} \pm 3$	$\frac{8000}{12000} \pm 4$	$\frac{12000}{16000} \pm 5$	$\frac{16000}{20000} \pm 6$
焊接自由尺寸公差范围	$\frac{0}{30} \pm 1$	$\frac{30}{120} \pm 2$	$\frac{120}{315} \pm 2$	$\frac{315}{1000} \pm 3$	$\frac{1000}{2000} \pm 4$	$\frac{2000}{4000} \pm 4$	$\frac{4000}{8000} \pm 5$	$\frac{8000}{12000} \pm 6$	$\frac{12000}{16000} \pm 7$	$\frac{16000}{20000} \pm 8$	$\frac{20000}{over} \pm 9$
更改标记	处	数	5	1							
更改文件号	孟祥东	鹿素芬									
签字及日期	20161026	20180621									
设计	孟祥东	工艺	郭庆梅	齿条							
校对	宋春青	主管	史继富	重量	5	共	1	张	第	1	张
底图登记号				材料	45	比例	1:3				
标准	宋春青	日期	20160930	济南二机床集团有限公司	图号	BL-3×2000E-30003					