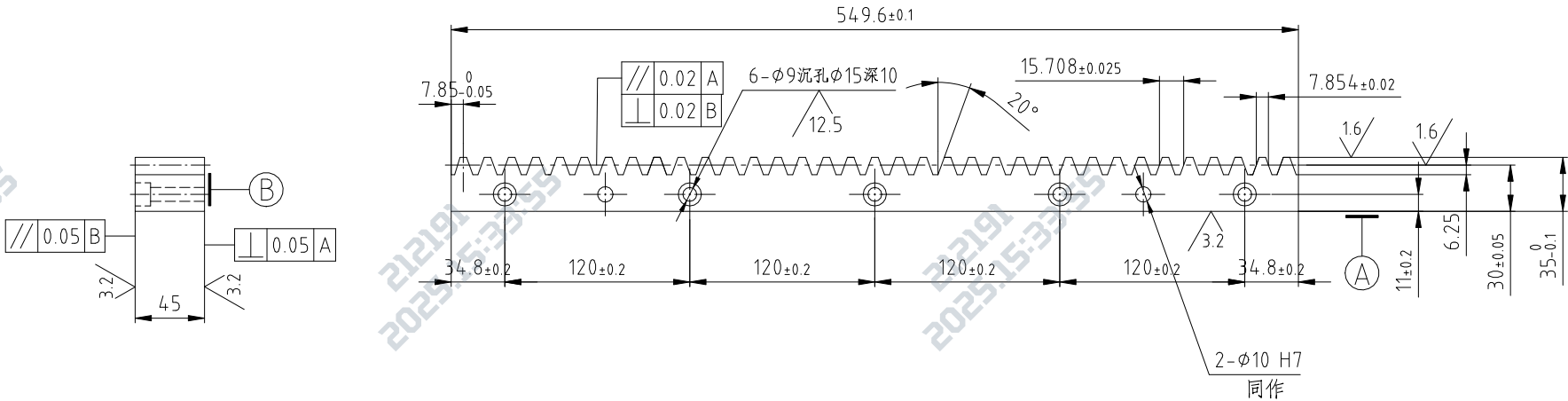


其余 6.3/

模 数	m_n	5	m_f	
齿 形 角	α_n	20	α_f	
齿 数	z	35		
变位系数	x	0		
螺 旋 角	β	0		
螺旋方向				
精度等级	8GJ			
公法线长变动公差	F_w			
基节长及偏差				
齿向公差	F_β	0.016		
跨 齿 数	k			
公法线长度及偏差				
配偶件号				



技术要求

- 1.T235;
- 2.该件共16件，分4组，每组合计总长2197mm;
- 3.发蓝。

自由尺寸公差表 (单位: mm)

加工自由尺寸公差范围	0.5 6	± 0.1	6 30	± 0.2	30 120	± 0.3	120 400	± 0.5	400 1000	± 0.8	1000 2000	± 1.2	2000 4000	± 2	4000 8000	± 3	8000 12000	± 4	12000 16000	± 5	16000 20000	± 6
焊接自由尺寸公差范围	0 30	± 1	30 120	± 2	120 315	± 2	315 1000	± 3	1000 2000	± 4	2000 4000	± 4	4000 8000	± 5	8000 12000	± 6	12000 16000	± 7	16000 20000	± 8	over 20000	± 9

更改标记									
处 数									
签 字									
日 期									
设 计		工 艺							
校 对		主 管							
标 准		日 期							
JIER 济南二机床				齿条			图幅 A3		共 1 页
				重 量	7.8	比 例	1:3	第 1 页	
				材 料	45			图 号	BL-3×1850B-40217
							A		