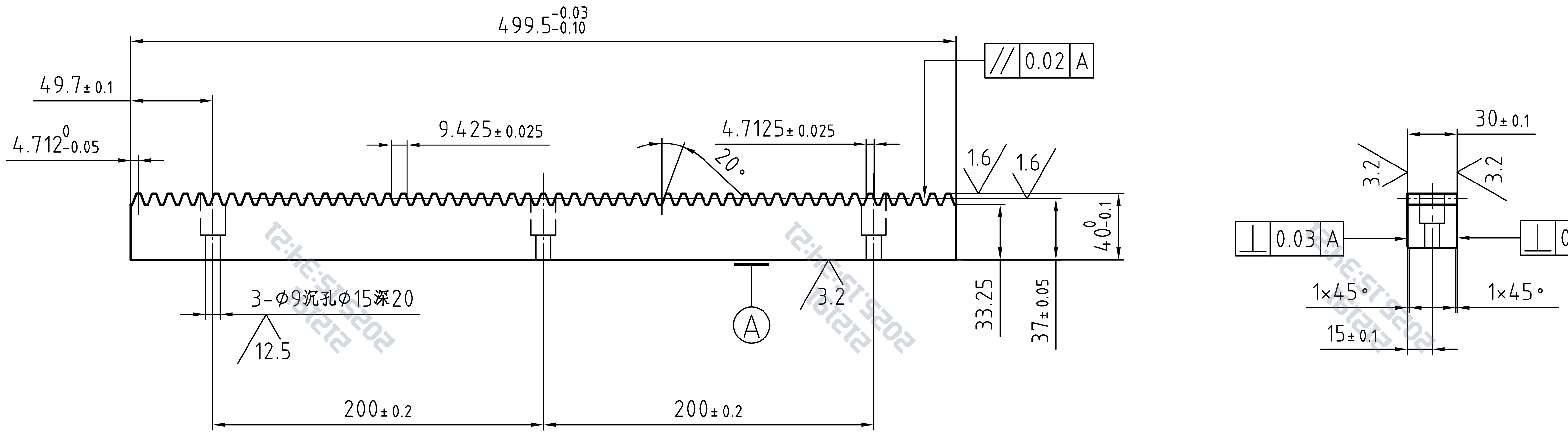
软盘号	
CAD	
会 签	
描 图	
描 校	
旧底图登记号	
底图登记号	

BL-3×2000E-50306

模 数	m_n	3	m_t
齿 形 角	α_n	20	α_t
齿 数	z	53	
变位系数	x	0	
螺 旋 角	β	0	
螺旋方向			
精度等级		8GJ	
公法线长变动公差	F_w		
基节长及偏差			
齿向公差	F_β	0.018	
跨 齿 数	k		
公法线长度及偏差			
配偶件号		CTL-2.5×1850A-50521	

其余 6.3

倒角1×45°



499.5$^{-0.03}_{-0.10}$
//0.02 A
49.7±0.1
4.712$^{0}_{-0.05}$
9.425±0.025
4.7125±0.025
20°
1.6
1.6
40$^{0}_{-0.1}$
33.25
37±0.05
3-Φ9沉孔Φ15深20
12.5
3.2
A
200±0.2
200±0.2
30±0.1
3.2
3.2
⊥0.03 A
⊥0.03 A
1×45°
1×45°
15±0.1

技术要求

1.T235 发蓝

2.该件共40件，分4组，每组合计总长4994.7mm，

齿距累积误差不超过0.20mm。

自由公差范围（加工）	0,5/6 ±0,1	6/30 ±0,2	30/120 ±0,3	120/400 ±0,5	400/1000 ±0,8	1000/2000 ±1,2	2000/4000 ±2	4000/8000 ±3	8000/12000 ±4	12000/16000 ±5	16000/20000 ±6		
自由公差范围（焊接）	0/30 ±1	30/120 ±2	120/315 ±2	315/1000 ±3	1000/2000 ±4	2000/4000 ±4	4000/8000 ±5	8000/12000 ±6	12000/16000 ±7	16000/20000 ±8	over/20000 ±9		

更改标记								
处 数								
更改文件号								
签字及日期								

设计	张法新	工艺	郭庆梅	齿条	重量	4.6	共	1	张	第	1	张
校对	李 凯	主管	史继富		材料	45			比例	1:3		A
标准	李 凯	日期	20161017	济南二机床集团有限公司	图号	BL-3×2000E-50306						