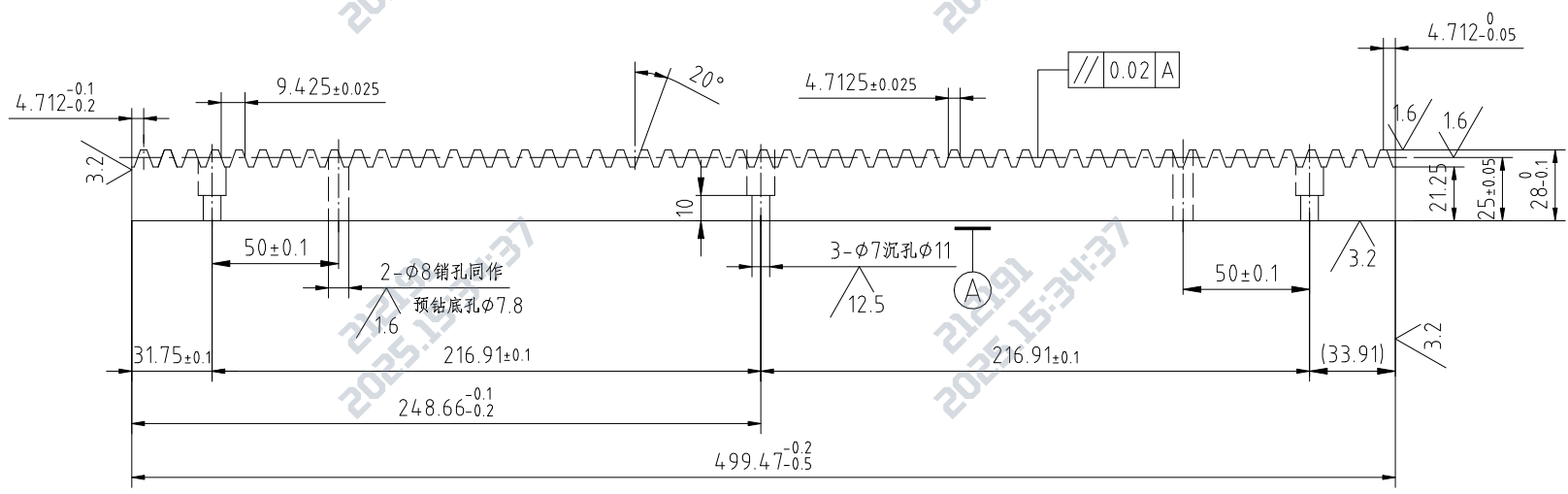


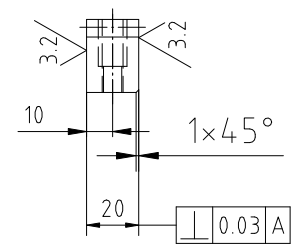
12345678

A
B
C
D
E
F

其余 6.3/
倒角1×45°



模 数	m_n	3	m_t	
齿 形 角	α_n	20	α_t	
齿 数	Z	53		
变位系数	x	0		
螺旋 角	β	0		
螺旋方向				
精度等级	8GJ			
公法线长变动公差	F_w			
基节长及偏差				
齿向公差	F_β	0.018		
跨 齿 数	k			
公法线长度及偏差				
配偶件号	ETS-150×30×25B-14204			



技术要求

- 1.T235
- 2.卡四齿，齿距累计误差
 $\Delta t \Sigma 0.04$
- 3.发蓝

自由公差范围（加工）	$\frac{0.5}{6} \pm 0.1$	$\frac{6}{30} \pm 0.2$	$\frac{30}{120} \pm 0.3$	$\frac{120}{400} \pm 0.5$	$\frac{400}{1000} \pm 0.8$	$\frac{1000}{2000} \pm 1.2$	$\frac{2000}{4000} \pm 2$	$\frac{4000}{8000} \pm 3$	$\frac{8000}{12000} \pm 4$	$\frac{12000}{16000} \pm 5$	$\frac{16000}{20000} \pm 6$
自由公差范围（焊接）	$\frac{0}{30} \pm 1$	$\frac{30}{120} \pm 2$	$\frac{120}{315} \pm 2$	$\frac{315}{1000} \pm 3$	$\frac{1000}{2000} \pm 4$	$\frac{2000}{4000} \pm 4$	$\frac{4000}{8000} \pm 5$	$\frac{8000}{12000} \pm 6$	$\frac{12000}{16000} \pm 7$	$\frac{16000}{20000} \pm 8$	$\frac{over}{20000} \pm 9$

更改标记									
处数									
签字									
日期									
设计									
校对									
标准									
工艺									
主管									
日期									
重量		2.1							
材料		45							
图号		ETS-140×30×30-14202							
图幅		A3							
共		1							
页		1							
第		1							
页									

JIER 济南二机床

12345678