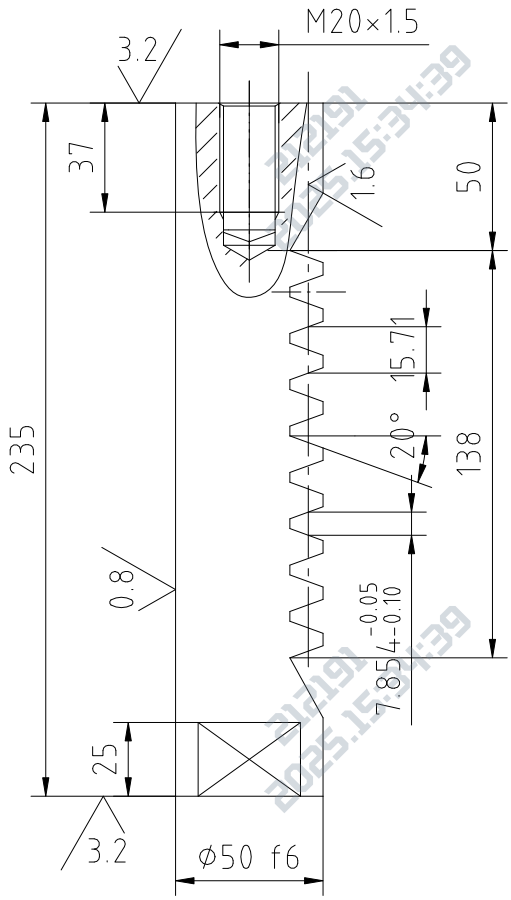
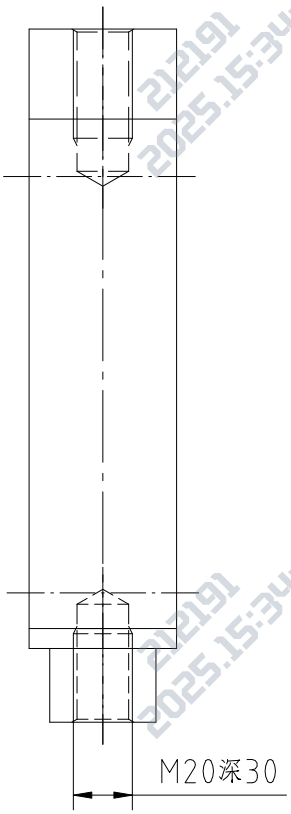
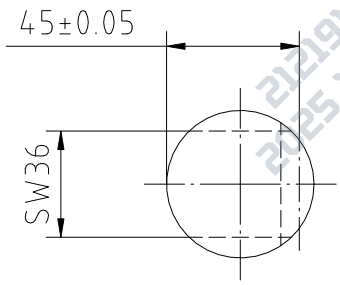
| | | |
|---|---|---|
| 模数 | m | 5 |
| 压力角 | α | 20° |
| 齿数 | Z | 9 |
| 精度等级 | | 7级 |
| 齿向公差Fβ | | 0.018 |
| 齿减薄位移变动公差Fn | | 0.07 |
| 齿减薄量位移 | 上偏差 | -0.115 |
| | 下偏差 | -0.22 |
| 配件号 | | CTL-2×1800-22010 |

其余 6.3




## 技术要求

1 热处理:T265

2 卡4齿，齿距累积误差ΔtΣ0 05

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 更改标记 | | | | | | | | | |
| 处 数 | | | | | | | | | |
| 更改文件号 | | | | | | | | | |
| 签字及日期 | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | 李欣源 | 工艺 | 郭庆梅 | 齿条 | 重量 | 3.6 | 共 1 张 | 第 1 张 |
| 校对 | 李栓强 | 主管 | 付敏 | | 材料 | 40Cr | 比例 1:2.5 | A |
| 标准 | 李栓强 | 日期 | 20130520 | 济南二机床集团有限公司 | 图号 | BL-4×1400A-20003 | | |

软盘号

BL-4×1400A-20003

CAD

会 签

描 图

描 校

旧底图登记号

底图登记号

212191 2025.15:34:39