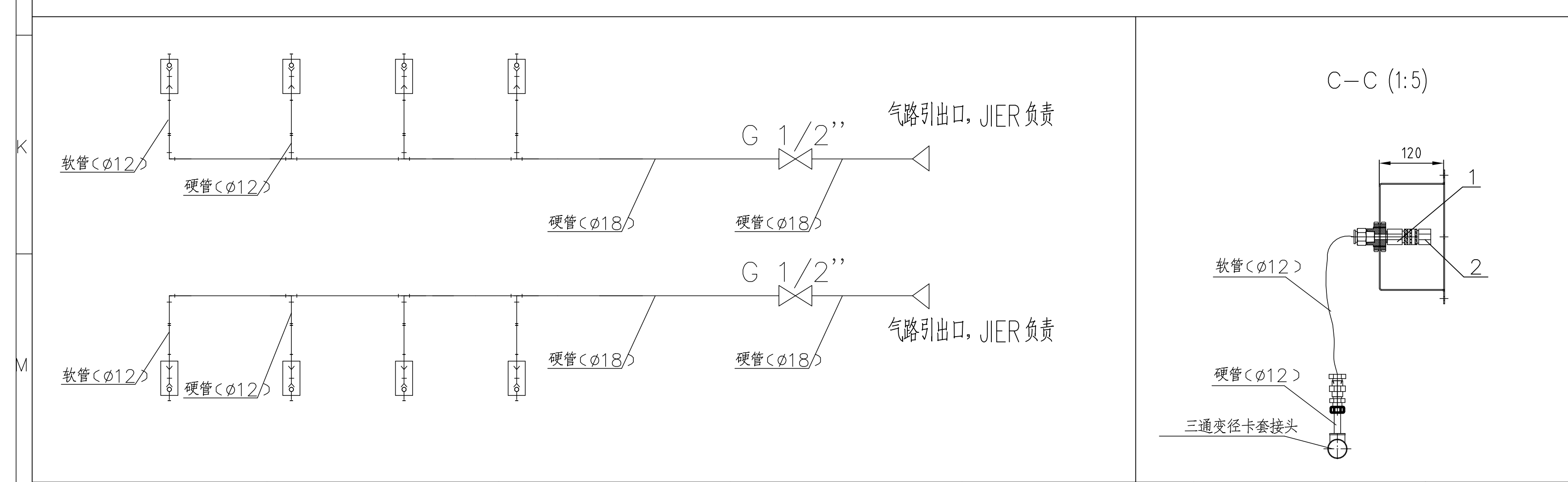


技术要求

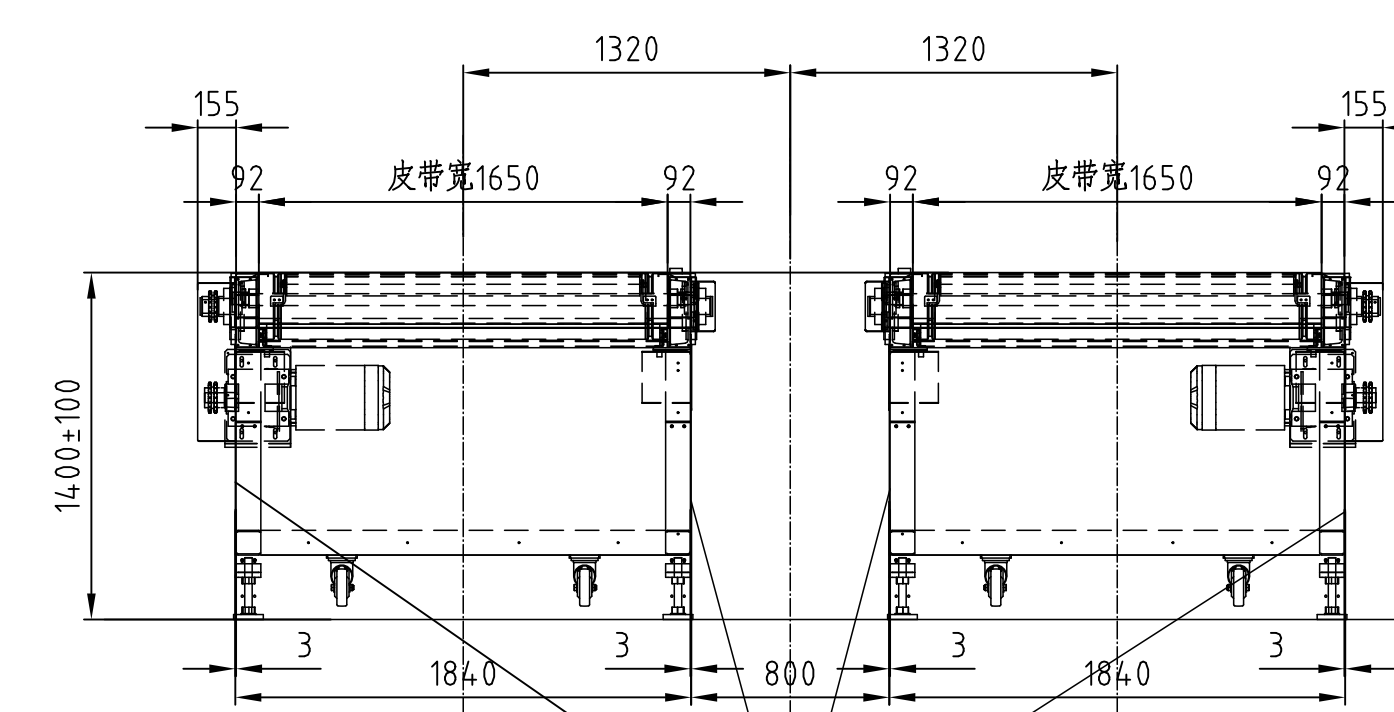
1. 25Z040项目共4条皮带机，两两并排排列，内档间距800mm，皮带机外侧及内档踏台上进行人工质检及装框；皮带采用青格林进口PVK带。
2. 图中所有尺寸标注不允许更改，所有文字指示需要遵守，如果更改需经JIER认可，图纸由中标厂家细化，细化后图纸需经我方审核后投产；
3. 皮带机采用脚杯固定于地面上，配有带刹车万向脚轮，便于皮带机移动；脚杯和脚轮不得超出皮带机支架立柱边沿，防止与踏台干涉；
4. 皮带机高度1400±50mm，±50mm高度调整靠脚杯丝杆手动调节，注意脚杯与脚轮的相对高度，保证皮带机高度下降到1400-50=1350mm后应有下降至少10mm的余地给脚轮下降到地面；
5. 皮带机滚筒轴要求为通轴形式；滚筒两端轴承座有定位，保证两端旋转同轴度；
6. 前后两序皮带机传动辊轴衔接处需安装不锈钢过渡板，保证使用过程中不出现卡料现象；
7. 皮带机支架立柱采用100x6mm方管；
8. 操作区两列皮带支架四周需安装护板沿立柱进行全封闭，前后两序皮带机之间要有护板不允许有缺口，护板方便拆卸，保证安全美观平整，不允许翘边情况，护板安装螺钉需要预埋到护板内，以防划伤用户；
9. 防护区两条皮带机两侧需安装封板，外购穿板车在防护区两条皮带机内挡运行，确保穿板车不与皮带机干涉；
10. 所有旋转件需安装护罩，护罩外表平整美观，安装牢固，前后两序皮带机之间安装过渡板，保证两皮带带接缝处，板料传输不卡料；
11. 每条皮带机均需配备起吊装置，采用螺钉安装，使用时吊环朝上，不使用时吊环可拆卸再反装朝下；
12. 皮带机图示位置侧壁需要安装电气按钮盒，共6处，电气按钮由供应商负责，按钮盒大小及控制形式按技术协议要求设计，确保按钮不可超出皮带侧壁以外；
13. 皮带机图示位置侧壁需要安装压缩空气快插接头，共8处，快插接头型号需要严格按照图纸型号提供，各元器件、管路提供及安装由供应商负责，确保快插接头不可超出皮带侧壁以外；
14. 3#、4#皮带机末端分别安装一对射光电开关品牌SICK，用于掉料检测，光电开关高度可调，且有防撞保护；
15. 其他详细要求见技术协议规格书。

8处压缩空气快插原理图，各元器件及管路由供应厂家提供及安装

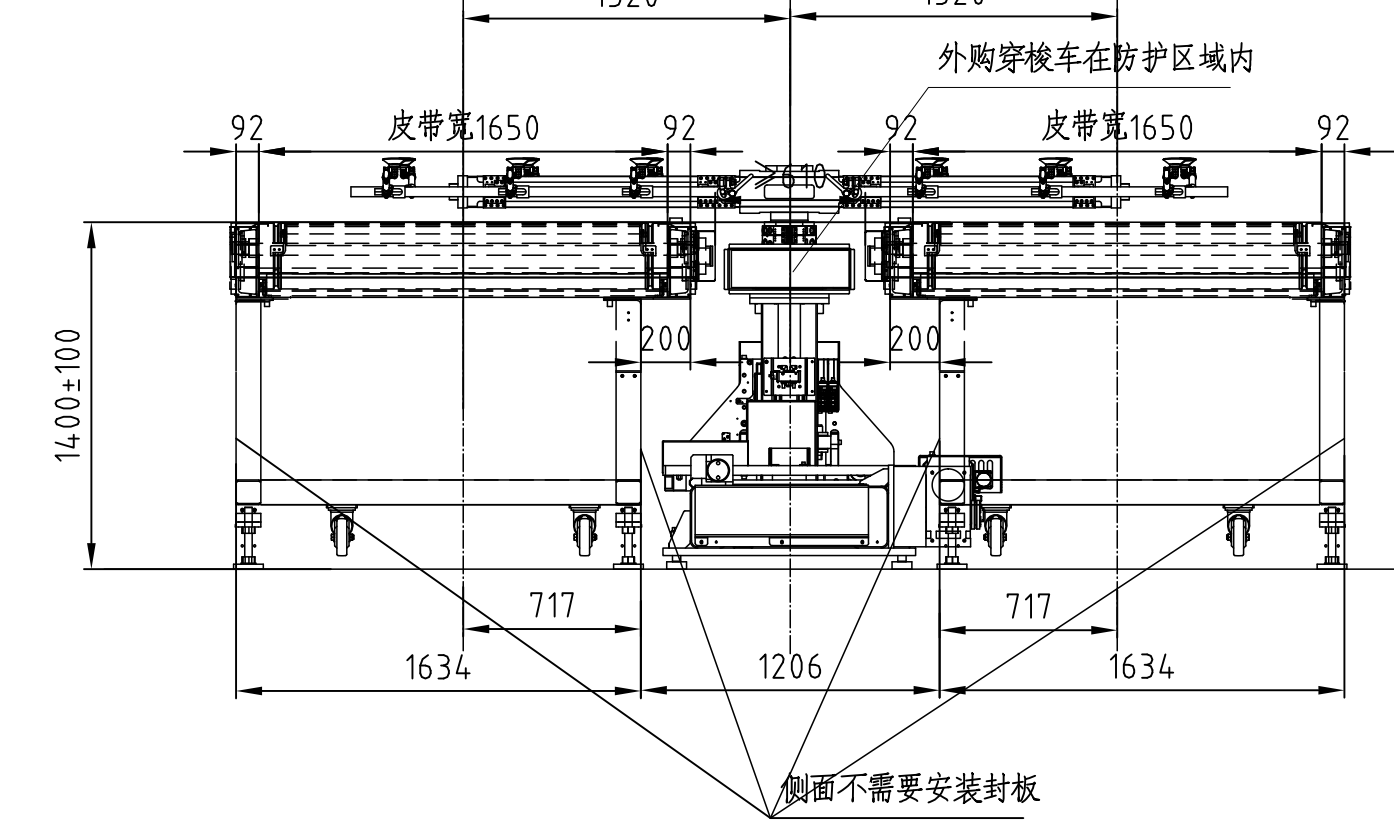


链条及链轮采用全封闭防尘罩结构，外设钢化玻璃观察孔。护罩内链条需设置链条在线清理机构，护罩上设置链条润滑打油管路直通内部链条，下设接油盒可人工取出清理，其目的就是不打开护罩可进行链条清理润滑，护罩边缘不可有锐角，具体结构需图纸会签审核。

A-A 操作区



B-B 防护区



2	G6281N0260000	快速接头阳端	8	KK130P-03F	Rc3/8", 15bar, SMC	
1	G6281N0270000	快速接头阴端	8	KK130S-03F	Rc3/8", 15bar, SMC	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
设计	主管	线尾皮带机(外购)				
审核	主任	EF-3*4000T				
工艺	日期	20230427	重量	比例	1:30	共 1 张
JIER 济南二机床						图号 EF-3*4000T-92000