

## 快换接头（气动）采购技术要求

本技术要求适用于济南二机床集团有限公司采购的快换接头（气动）。

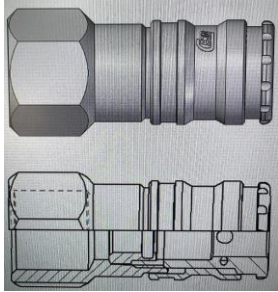
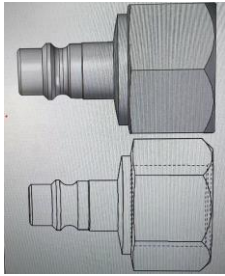
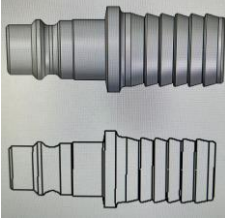
## 一、快换接头（气动）生产制造执行标准

GB 22076 气动 圆柱型快换接头

ISO 6150 Pneumatic fluid power-Cylindrical quick-action couplings for maximum working pressures of 1 MPa, 1.6 MPa, and 2.5 MPa (10bar, 16bar and 25bar)-Plug connecting dimensions, specifications, application guidelines and testing

上表中所列标准号省略发布年份，均按签订该技术协议之日为准的最新标准内容执行。

## 二、快换接头（气动）主要规格

快换接头阴端	快换接头阳端	接口尺寸
		内螺纹，G1/4
		内螺纹，G3/8
		内螺纹，G1/2
		内螺纹，G1 (可用于液压、润滑介质工作)
		接软管，内径 $\phi 8$ 。(通径 5/16)
		接软管，内径 $\phi 10$ 。(通径 3/8)
		接软管，内径 $\phi 13$ 。(通径 1/2)
		接软管，内径 $\phi 16$ 。(通径 5/8)

## 三、快换接头（气动）技术要求

## 1. 使用条件

温度：-5℃~60℃。

湿度：相对湿度不高于 90%。

压力：最高工作压力 1MPa。

2. 结构刚性：连接状态下的快插接头应能承受 2200N 径向载荷和 2200N 的轴向载荷。
3. 在最高工作压力下，公端和母端应能随其连接的软管或装置转动且不漏气，以防止软管或接头受到扭转载荷。
4. 连接和断开安全性：当连接和断开快换接头时，应按照 GB/T 7932 采用泄压措施以增加安全性，避免公端由于压力被弹出，避免压缩空气或某些颗粒物喷射，允许在安全压力条件下进行连接和断开。
5. 耐压性、耐腐蚀性、泄漏量等要求按照 GB 22076 和 ISO 6150 标准执行。
6. 快换接头材质及表面处理方式，技术交流时确认。

## 五、快换接头质量承诺及售后服务承诺

### 1.质量承诺

供方提供的快换接头产品需遵照 GB 22076 和 ISO 6150 标准的技术条件的要求，在“三包”期内如发生质量故障，一律按国家有关规定执行。

提供符合 GB 22076 和 ISO 6150 标准要求的快换接头耐压、耐腐蚀、气体泄漏量等检测报告。

本技术要求中所提出的要求为基本要求，如乙方产品参数与所提

要求有差异，必须提前与甲方商议。

5.产品质保期随甲方主机质保期。使用过程中遇到的问题，供应商提供技术支持，24小时内响应处理。

6.提供二维 dwg 图和三维模型、提供纸质样本。

未特殊说明的情况，按照标准要求执行！

甲方：济南二机床集团有限公司

乙方：