

成功案例

新奥动力首个市场化用户 成为第一个“吃螃蟹”的人

浙江兰溪贝斯特 热电联产项目（电+蒸汽联产）

项目概况 /

兰溪市贝斯特铝制品有限公司是新奥动力微燃机第一个市场化用户，对商业示范具有代表性的意义。客户位于浙江省兰溪市女埠工业园B区，主要生产灯饰配件、家具配件等铝氧化电镀产品。原供能系统为燃煤锅炉，由于环保压力、电力扩容需求及蒸汽压力不能满足生产要求，希望通过一套电+蒸汽供能系统解决上述问题。

根据客户的用能需求，实际调研并测算，制定了一套微燃机+余热锅炉的电蒸汽热电联产解决方案，以改善客户的用能问题。

系统经过两年的运行，不仅提供了生产所需的全部蒸汽和部分电力负荷，还满足了客户煤改气的要求，解决了环保排放问题。同时，也避免了变压器超限，为客户节省了扩容的容量费。通过微燃机的一键启动、自动运行、无人值守、远程监控等功能，实现智能化运行，为客户创造了更多价值。



应用行业

- 电镀行业



系统组成

- 1台E135微燃机+
- 1台1吨余热锅炉



交付时间

- 2018年3月



位置

- 浙江兰溪

▶ 原能源方案 /

 1吨 燃煤锅炉

 平均蒸汽量负荷0.85吨/hr

 平均电负荷400kW

▶ 用户痛点 /


- 1 燃煤锅炉环保压力大,需要煤改气;
- 2 锅炉需要专人运行,增加运行成本;
- 3 偶发停电,影响生产;
- 4 电负荷超容量运行风险。

▶ 解决方案 /

- 采用1台E135微燃机+0.85吨余热锅炉热蒸汽联供系统,排放清洁无污染;
- 一键启动、远程监控,减少人员成本;
- 可孤岛可并网,电力有保障;
- 在不更换变压器及增加容量费的情况下实现电力扩容。

▶ 客户创值 /

01 能源梯级利用  综合能效提高到 86%

02 用能省心省力  合同能源管理模式
减少人员成本 4万/年 免除客户自建锅炉投资 30万元

03 环保达标  NOX<25ppm,无环保顾虑

03 降低能源账单  年供电 47万kWh 年供蒸汽 3366吨
用电成本减少 4.7万元/年 节约容量费 6.8万元/年
扩容容量 135KVA