

成功案例

新奥助力纺织行业安全、清洁高效生产

绍兴创福邦项目 纺织行业应用

项目概况 /

绍兴创福邦纺织有限公司是国内首个纺织行业微燃机项目。客户位于水乡、桥乡、酒乡、书法之乡、名士之乡绍兴，主要经营针织品、轻纺原料、服装服饰加工及进出口业务。原供能系统为生物质导热油锅炉直燃烘干，由于政府环保压力及供能成本高，且直燃式烘干容易引燃内部绒毛，导致烧毁布料的情况时有发生，存在一定的安全隐患等问题，希望通过一套电+热风供能系统解决上述问题。

根据客户的用能需求，实际调研并测算，制定了选取生产线的一台10节烘箱拉幅定型机进行改造，采用一台热电比可调的E135微型燃气轮机，直接将高温烟气通过管道分10路送入箱体内，箱体温度通过每条管路的前置电磁阀门调节，可根据烟气流量自主选择关闭个别箱体，满足生产线的烘干需求。E135微燃机同时输出135kWh电力，直接就近并入用户400v低压侧接线柜，供定型机及其他生产设备使用。

在使用过程中，由于布料的湿度不同，因此需要的热量也不同。而采用热电比可调技术，可以将部分或者全部烟气用进回热器用于加热压气机出口空气，这样可以使得燃机的排烟在270-650°C之间连续调节。从而避免了热量过剩时候只能通过烟气排空造成能量浪费，精准的匹配了能源需求，提高了项目的经济性。系统稳定运行至今，不仅提供了生产所需热能和部分电力负荷，还帮助客户解决了环保排放问题，并消除了明火安全隐患。同时，新奥动力的电热风联供系统，因地制宜的匹配不同客户用能场景，不断进行技术创新，提供更适合客户的产品与服务，满足纺织行业日益严苛的环保要求与安全需求，降低客户用能成本，为纺织行业的安全、清洁、高效生产提供解决方案。



应用行业

- 针织品
- 轻纺原料
- 服装服饰加工



系统组成

- 一台E135微燃机+一台10节烘箱拉幅定型机



交付时间

- 2020年6月17号



位置

- 绍兴

▶ 原能源方案 /

 燃烧机直燃产生高温烟气烘干

▶ 用户痛点 /

- 1 直燃式烘干容易引燃内部绒毛,导致烧毁布料的情况时有发生,存在安全隐患;
- 2 绍兴地区电价较高,用电成本高;
- 3 客户用电需求量大,有增容需求。

▶ 解决方案 /

- 一台热电比可调E135微燃机,将烟气分成10个烟道通入到10节烘箱中,能源梯级利用,经济效益好;
- 烟气流量采用电动阀门调节,无需人员操作实现自动化控温;
- 热电比调节,适应不同种类布料热量需求,减少热量浪费。

▶ 客户创值 /

减少NO_x排放0.72吨、粉尘排放1.03吨、SO₂排放2.47吨、CO₂排放267.54吨

每年提供79.2万kWh电量,弥补电力短缺

每年减少27万元能源费用,降低生产成本