

# 河南中环信环保科技股份有限公司

## 2024 年度环境信息情况公示

根据《河南省生态环境厅关于公布 2024 年度河南省实施清洁生产审核企业名单的通知》（豫环办〔2024〕14 号）文件通知，我公司被列入 2024 年强制性清洁生产审核企业，编号：38（省厅名单发布中的企业编号），依据文件要求，需在名单公布 1 个月内公布企业相关信息。

我公司符合《河南省清洁生产审核实施细则》（豫发改环资〔2018〕161 号）中“（三）使用有毒有害原料进行生产或者在生产中排放有毒有害物质的”，公布的主要信息应包括：企业名称、法人代表、企业所在地址、使用有毒有害原料的名称、数量、用途，排放有毒有害物质的名称、浓度和数量，危险废物的产生和处置情况，依法落实环境风险防控措施情况等。

现向公众公示我公司审核前相关信息，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

### 一、企业基本情况

河南中环信环保科技股份有限公司成立于 2006 年 5 月，注册资金七仟七百六十万五千四百元，位于新郑市郭店镇轻工路

北侧、合欢路东侧，公司占地面积 142950 平方米。是“中信集团—中信产业基金”投资控股的中环信环境有限公司旗下子公司，是《全国危险废物和医疗废物处置设施建设规划》重点建设项目、中国科学院科研合作基地、河南省循环经济试点单位。企业基本情况见下表。

表 1 企业基础信息情况表

单位名称	河南中环信环保科技股份有限公司	信用代码	9141010078915564XW
法定代表人	陈冰	生产地址	新郑市郭店镇轻工路北侧、合欢路东侧
所属行业	危险废物治理 (N7724)	设计生产能力	年处置项目 119200 吨/年，包装桶利用项目 5500 吨/年
联系人及联系方式	谢廷斌 15838267879	实际生产能力	年处置项目 119200 吨/年，包装桶利用项目 5500 吨/年

## 二、有毒有害原料情况

企业有毒有害原料使用情况见下表。

表 2 企业有毒有害原辅料情况表

序号	物品名称	含量/物态	包装/规格	年使用量(吨)	存储方式、条件	用途
1	消石灰	固态	袋装	95	原料库内储存	焚烧生产
2	活性炭	固态	袋装	7	原料库内储存	焚烧生产
3	工业盐	固态	袋装	10.4	原料库内储存	焚烧生产
4	磷酸三钠	固态	袋装	0.231	原料库内储存	焚烧生产
5	尿素	固态	袋装	7.05	原料库内储存	焚烧生产
6	阻盐剂	固态	袋装	3	原料库内储存	焚烧生产
7	液碱	液态	罐装	1081	储罐	焚烧生产
8	葡萄糖	固态	袋装	41	原料库内储存	物化生产
9	消泡剂	液态	罐装	3	原料库内储存	物化生产
10	次氯酸钠	液态	罐装	2.62	原料库内储存	物化生产
11	碳酸钠	固态	袋装	30.575	原料库内储存	物化生产
12	PAC	固态	袋装	9.971	原料库内储存	物化生产
13	PAM	固态	袋装	0.6145	原料库内储存	物化生产
14	氢氧化钠	液态	罐装	1.1	原料库内储存	物化生产
15	柠檬酸	液态	罐装	0.876	原料库内储存	物化生产

### 三、污染物排放情况

厂区共设置 12 个废气排放口和 1 个废水排放口，所有排污口设置均符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》[1996]470 的要求，并按《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）（GB15562.2-1995）的规定设置与之适应的环保保护图形标志牌。采样口的设置符合《污染源监测技术规范》的要求。

#### （一）废气：

##### 1、焚烧废气

危废焚烧采用回转窑焚烧炉，外排烟气中主要污染物为：烟尘、CO、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、HCl、HF、Hg、Cd、Pb 和二噁英（PCDD/PCDF）等，采用“急冷塔+干法脱酸+旋风除尘器+袋式除尘器+两级湿法脱酸”处理后由 50m 高排气筒外排。

##### 2、有机废气和酸性废气

有机废气和酸性废气的构筑物主要包括 2 座危废暂存库、1 座配伍库、1 座暂存库（1-6#）、1 座废乳化液车间、1 座乳化液预处理车间，有机废气主要污染因子为非甲烷总烃、苯、甲苯和二甲苯，酸性气体主要成分为氯化氢，碱性气体主要为氨气。企业对各构筑物废气采用“局部抽风+碱洗喷淋塔+活性炭吸附净化”的复合工艺进行处理，处理后由 15m 排气筒排放。

### 3、固化车间含尘废气

固化车间在各类粉料输送过程中会产生粉尘，企业在固化车间设置含尘废气收集装置。将固化车间内含尘废气收集后，送入 1 套袋式除尘器进行处理，处理后的废气由高于固化车间 23 米的排气筒排放。

### 4、实验室废气

实验室在分析检测工作均在通风柜中进行，产生的实验室废气由通风柜外排管抽出，共 4 座实验室，通过设置在楼顶的 4 套活性炭吸附装置进行处理后，经高于屋顶 6.5 米的排气筒排放。

表 3 废气污染物产排分析

编号	污染治理设施名称	排气筒高度	工艺	污染物	污染物排放		
					浓度 mg/Nm <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a
DA002	化验室 废气排 放口 2#	6.5	通风橱抽 风+活性 炭吸附	非甲烷总 烃	2.57	$7.83 \times 10^{-3}$	0.056
				氨	3.86	$1.18 \times 10^{-2}$	0.08
				氯化氢	7.75	$2.38 \times 10^{-2}$	0.17
DA003	化验室 废气排	6.5		非甲烷总 烃	2.76	$8.16 \times 10^{-3}$	0.059

	放口 3#		通风橱抽风+活性炭吸附	氨	3.66	$1.08 \times 10^{-2}$	0.08
				氯化氢	8.70	$2.56 \times 10^{-2}$	0.18
DA004	化验室废气排放口 4#	6.5	通风橱抽风+活性炭吸附	非甲烷总烃	1.76	$9.59 \times 10^{-3}$	0.069
				氨	4.35	$2.38 \times 10^{-2}$	0.17
				氯化氢	9.55	$5.21 \times 10^{-2}$	0.38
DA005	危废暂存库 1# 废气排放口	15 m	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	非甲烷总烃	0.57	$1.26 \times 10^{-2}$	0.09
				氨	0.74	$1.60 \times 10^{-2}$	0.12
				硫化氢	ND	/	/
				颗粒物	2.4	$5.30 \times 10^{-2}$	0.36
				苯	ND	/	/
				甲苯+二甲苯	ND	/	/
				氯化氢	4.11	$9.08 \times 10^{-2}$	0.65
				氟化物	ND	/	/
DA006	危废暂存库 2# 废气排放口	15	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	非甲烷总烃	0.79	$2.96 \times 10^{-2}$	0.21
				氨	0.51	$1.93 \times 10^{-2}$	0.14
				硫化氢	0.01	$3.79 \times 10^{-4}$	0.0027
				颗粒物	1.8	$6.48 \times 10^{-2}$	0.47
				苯	0.119	$4.28 \times 10^{-3}$	0.031
				甲苯+二甲苯	0.633	$2.40 \times 10^{-2}$	0.17
				氯化氢	4.37	0.159	1.1448
				氟化物	ND	/	/
DA007	危废暂存库 3# 废气排放口	15	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	非甲烷总烃	1.62	$8.65 \times 10^{-2}$	0.62
				氨	0.61	$3.18 \times 10^{-2}$	0.23
				硫化氢	0.01	$5.34 \times 10^{-4}$	0.0038

				颗粒物	2.3	0.123	0.8856
				苯	ND	/	/
				甲苯+二甲苯	ND	/	/
				氯化氢	3.06	0.163	1.1736
				氟化物	ND	/	/
DA008	危废配伍库废气排放口	15	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	非甲烷总烃	3.11	0.687	4.9464
				氨	0.63	0.139	1.0008
				硫化氢	0.03	$6.81 \times 10^{-3}$	0.049
				颗粒物	1.9	0.420	3.024
				苯	ND	/	/
				甲苯+二甲苯	ND	/	/
				氯化氢	3.11	0.687	4.9464
				氟化物	ND	/	/
DA009	焚烧烟囱排放口	50	急冷塔+干法脱酸+旋风除尘器+袋式除尘器+两级湿法脱酸	颗粒物	3.438	/	0.288
				二氧化硫	2.61	/	1.501
				氮氧化物	80.374	/	6.05
				一氧化碳	16.254	/	1.265
				氯化氢	ND	/	/
DA010	废乳化液处理废气排放口	15	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	硫化氢	ND	/	/
DA011	废乳化液预处理车间废气排放口	15	局部抽风+尖刺喷淋塔+活性炭吸附净化	硫化氢	ND	/	/

DA001 2	固化车间含尘 废气排 放口	23	脉冲式袋 式除尘器	颗粒物	2.9	$4.87 \times 10^{-2}$	0.35
------------	---------------------	----	--------------	-----	-----	-----------------------	------

**【注】**：1、数据来自河南碧之霄检测技术有限公司 2023 年 8 月检测报告（BZXBG-2308050-C4 号）和 2023 年全年废气在线检测；2、化验室废气排放口 1#已停用，未检测。

（二）废水全厂外排废水包括生活污水、反冲洗废水以及乳化液处理废水三部分，可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级、《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中 B 等级限值以及华南城污水处理厂进水水质标准，经厂区内铺设的污水管网接入市政污水管网，最终排入郑州华南城污水处理厂。

表 4 废水污染物产排分析

污染源	点位	污染物	废水量	污染物排放情况	
				浓度 mg/L	排放量 t/a
DW001	厂区污 水总排 口	色度	54334t/a	<2	/
		石油类		0.46	0.025
		悬浮物		57	3.097
		五日生化需氧量		21.7	1.179

**【注】**：1、数据来自河南碧之霄检测技术有限公司 2023 年 8 月检测报告（BZXBG-2308050-C4 号）

#### 四、危险废物产生情况

表 5 危险废物产生情况一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	有害成分	污染防治措施
飞灰	HW18	772-003-18	955.899	焚烧过程中产生的飞灰	固态	铅、锌等重金属	规范包装，及时处置

炉渣	HW18	772-003-18	2828.554	危险废物焚烧过程产生的底渣	固态	铅、锌、铜等重金属	规范包装，及时处置
废活性炭	HW49	900-039-49	0	焚烧生产单元更换活性炭	固态	/	规范包装，及时处置
废耐火材料	HW49	900-041-49	61.9	回转窑、二燃室更换耐火材料	固态	/	规范包装，及时处置
废滤袋	HW49	900-041-49	0	布袋除尘器	固态	/	规范包装，及时处置
蒸发浓缩残渣	HW49	900-041-49	0	单效蒸发器	固态	/	规范包装，及时处置
过滤残渣	HW49	900-041-49	0	焚烧生产单元	固态	/	规范包装，及时处置
重金属渣	HW49	772-006-49	479	危险废物物化处理过程产生的底渣	固态	重金属	规范包装，及时处置
污泥	HW49	772-006-49	13	生化处理中产生的污泥	固态	/	规范包装，及时处置
污泥	HW08	900-249-08	99	处置含油废液产生的污泥	固态	/	规范包装，及时处置
滤渣	HW12	900-299-12	0	物化生产中产生（重金属渣）	固态	废矿物油	规范包装，及时处置
反渗透膜	HW12	900-256-12	0.5	污废水处理站膜工序	固态	有机物、无机物等	规范包装，及时处置
蒸发器浓水	HW49	900-041-49	1643.4	MVR 蒸发器	液态	/	规范包装，及时处置
污泥	HW49	900-041-49	1.176	废包装物清洗单元污水处理	固态	/	规范包装，及时处置
废油渣	HW49	900-039-49	11.44	废油桶破碎	固态	/	规范包装，及时处置
废漆渣	HW50	900-041-50	118.936	废油漆桶破碎工序	固态	有机溶剂、重金属	规范包装，及时处置



布袋除尘器收集粉尘	HW49	900-041-49	0.6	袋式除尘器收集(飞灰)	固态	铅、锌等重金属	规范包装,及时处置
废包装容器	HW49	900-047-49	0	废包装容器清洗	固态	有机物等	规范包装,及时处置

## 五、环境风险防范措施

2020年9月27日,河南中环信环保科技股份有限公司完成《突发环境事件应急预案》编制工作,签署发布了突发环境事件应急预案,2021年11月30日在郑州市生态环境局新郑分局完成备案,备案编号410184-2021-059-M,企业严格按照突发环境事件应急预案落实环境风险防范措施。

表6 企业现有环境风险防控与应急措施情况

项目	防范措施
焚烧炉废气处理系统事故风险防范措施	1套烟气在线监测系统(CEMS)
	焚烧系统配备1套分散控制系统(DCS)
	烟气处理自动控制系统
事故废水风险防范措施	重点防渗单元的防渗处理
	初期雨水收集系统
	1座600m <sup>3</sup> 的事故池
	1座600m <sup>3</sup> 的初期雨水池
	废水排放口在线监测装置
油罐风险及应急防范措施	储油罐周边修建防油堤、内表面及管道进行防渗处理