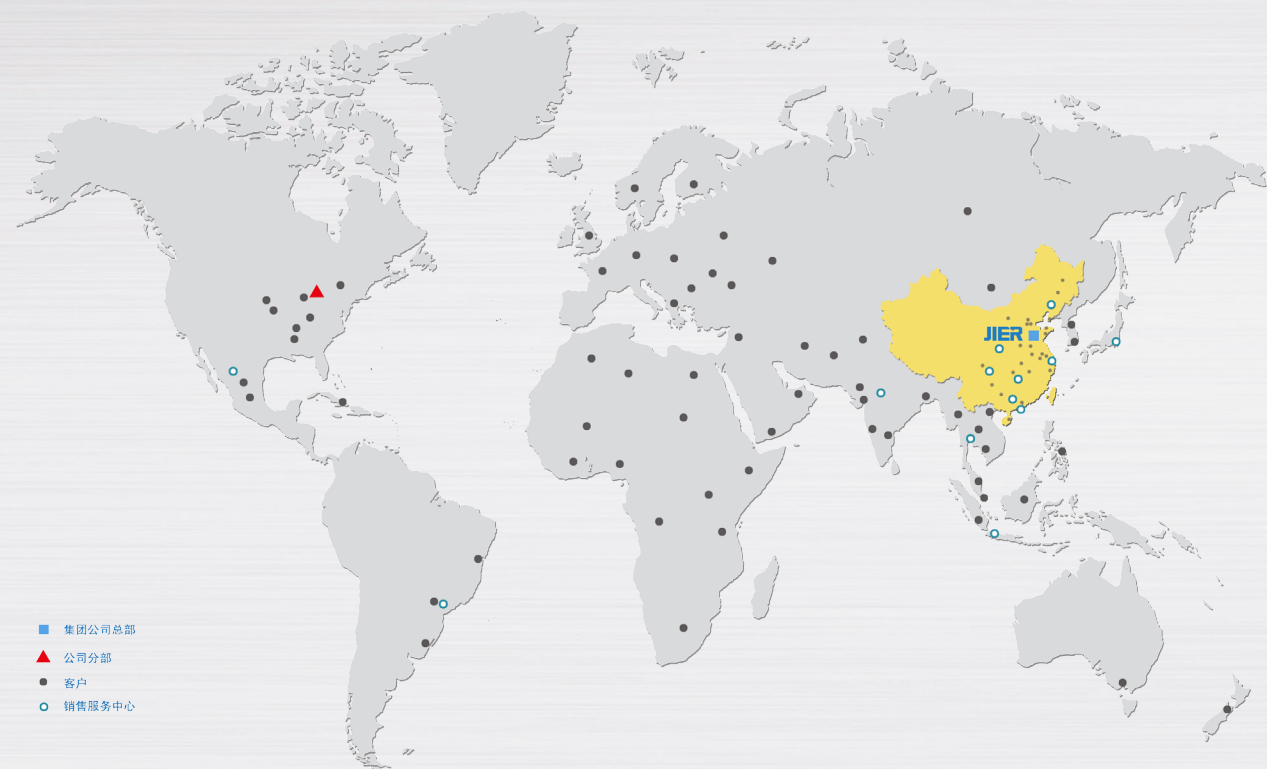




冲压生产线

JIER

济南二机床集团有限公司

山东省济南市机床二厂路2号

电 话：(0531) 81616002 (集团公司总机) (0531) 87964326 (销售公司)

传 真：(0531) 87118787 (集团公司总部) (0531) 87109674 (销售公司)

电子邮箱: info@jiermt.com (集团公司总部) sale@jiermt.com (销售公司)

网 址：http://www.jiermt.com

JIER-BC-2019-01

济南二机床集团有限公司

目录

- 冲压生产线
 - 高速柔性全自动冲压生产线
 - 快速柔性全自动冲压生产线
 - 全自动冲压生产线
- 多工位、级进模及落料生产线
 - 多工位冲压线（机械/伺服）
 - 级进模冲压线（机械/伺服）
 - 落料线（机械/伺服）

企业简介

- 成立于1937年
- 占地面积约120万平方米
- 拥有铸造、焊接与热处理、加工、装配等制造能力
- 拥有主要生产设备1300多台（套）
- 拥有国家大型精密复合冲压成形机床创新能力平台、国家级研发中心和技术中心
- 大型先进智能冲压设备国家重点实验室



济南二机床集团有限公司是国内最大的重型锻压设备和重型金切机床专业生产企业，生产规模最大、产品门类最全、生产能力最强，是世界上最大的机械压力机制造企业之一。

有六十余年重型锻压设备和重型金切机床生产制造经验，通过连续创新，为用户提供个性化定制服务及一站式解决方案，JIER与用户共同分享成功的喜悦。

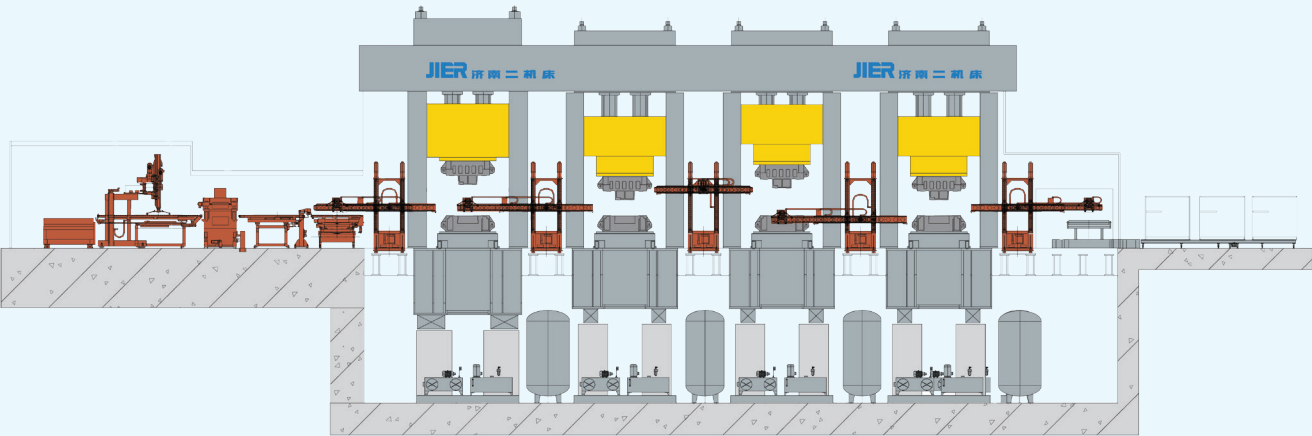
高速柔性全自动冲压生产线

主要特点

- 连续运转模式（同步控制）
- 整线生产节拍最高可达18次/分钟
- 整线全自动换模时间≤3分钟
- 隔音降噪全封闭

整线组成

- 线首单元
 - 垛料台车（2个）
 - 磁力分张装置
 - 高速桁架拆垛装置
 - 清洗、涂油机
 - 过度装置
 - 对中系统
 - 上料装置
- 压力机和传送单元
 - 4-5台压力机
 - 高速传送机构上料、传送、下料
- 线尾单元
 - 出料皮带
 - 质检台
 - 照明系统
 - 自动上架系统



双臂冲压生产线

主要技术参数

技术参数 \ 型号	71000kN冲压线			69000kN冲压线			54000kN冲压线		50000kN冲压线		52500kN冲压线	
	LS4-2500	LS4-1600	LS4-1000	SL4-2500	SE4-1200	SE4-1000	LS4-2400	ES4-1000	SL4-2000	SL4-1000	LS4-2250	ES4-1000
数量（台）	1	1	3	1	2	2	1	3	1	3	1	3
整线生产节拍（次/分）	8-15/8-18			1-16/1-18			8-15/8-18		1-16/1-18		8-15/8-18	
驱动形式	机械			伺服			机械		伺服		机械	
自动化形式	双臂/单臂			双臂/单臂			双臂/单臂		双臂/单臂		双臂/单臂	
行程（毫米）	1400	1350	1350	1300	1100	1100	1400	1250	1300	1300	1400	1250
台面尺寸（毫米）	2500×4600			2500×5000			2500×4600		2400×4500		2500×4500	
拉伸垫吨位（千牛）	4500	—	—	4500	—	—	4500	—	4500	—	4500	—
拉伸垫行程（毫米）	350	—	—	350	—	—	350	—	300	—	350	—
注：该表中冲压线的压力机数量和吨位配比可按照客户冲压工艺需要进行调配。												

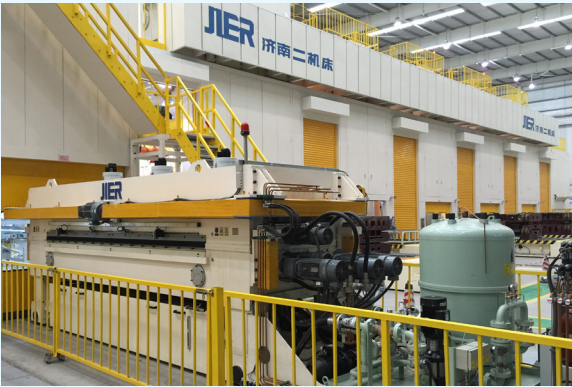
高速柔性全自动冲压生产线



全伺服冲压生产线



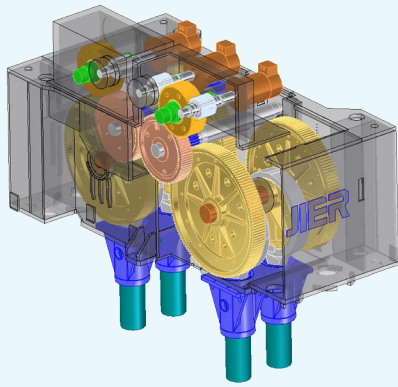
双臂送料装置



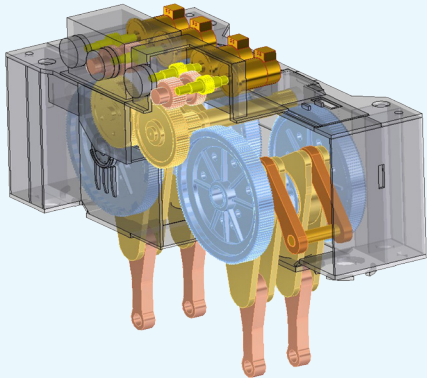
清洗机



涂油机



偏心传动系统

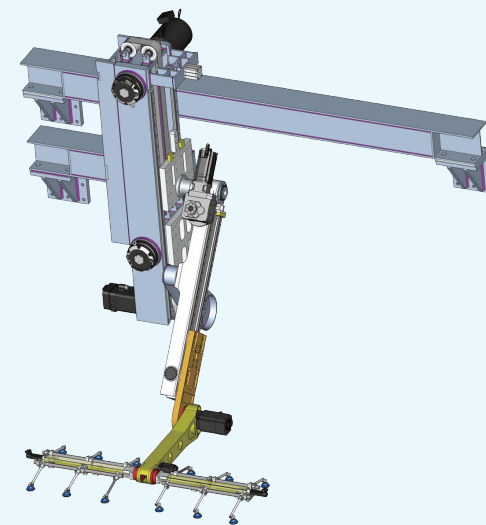


多连杆传动系统

高速柔性全自动冲压生产线



单臂冲压生产线



单臂送料装置



压力机间单臂传输



美国福特DSP项目

机器人连续全自动冲压生产线

主要特点

- 连续运转模式（同步控制）
- 节能
- 整线生产节拍最高可达12次/分钟
- 整线全自动换模时间≤3分钟
- 隔音降噪全封闭

整线组成

- 线首单元
 - 垛料台车（2个）
 - 磁力分张装置
 - 拆垛装置
 - 清洗、涂油机
 - 过度装置
 - 对中系统
 - 上料装置
- 压力机和传送单元
 - 4-5台压力机
 - 快速传送机构上料、传送、下料
- 线尾单元
 - 出料皮带
 - 质检台
 - 照明系统
 - 自动上架系统



直线七轴机器人连续冲压生产线

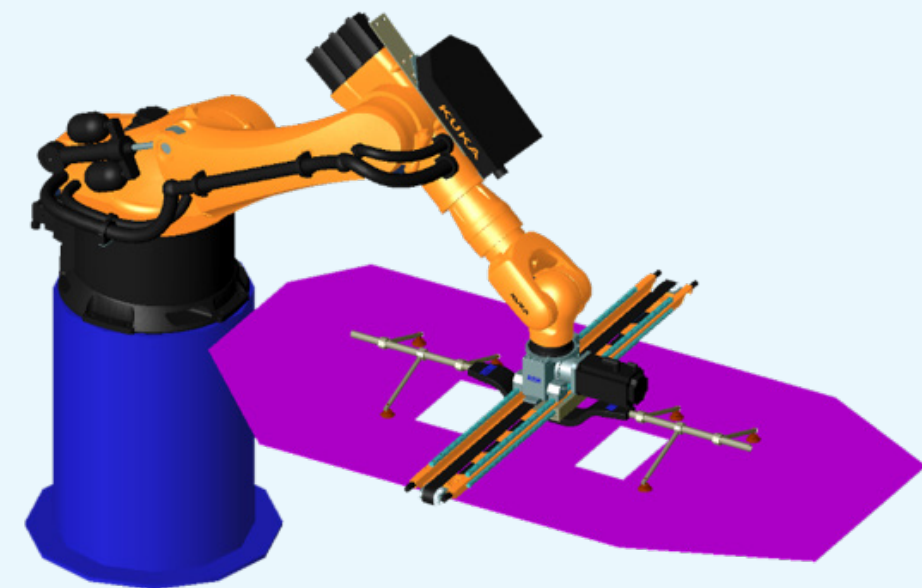
主要技术参数

技术参数 \ 型号	66000kN冲压线			57000kN冲压线			54000kN冲压线		50000kN冲压线	
	LS4-2400	ES4-1200	ES4-1000	SL4-2300	ES4-1200	ES4-1000	LS4-2400	ES4-1000	LS4-2000	ES4-1000
数量（台）	1	1	3	1	2	1	1	3	1	3
节拍（次/分）	8-12			8-12			8-12		8-12	
驱动形式	机械			首序伺服、后序机械			机械		机械	
自动化形式	机器人/连续			机器人/连续			机器人/连续		机器人/连续	
行程（毫米）	1400	1250	1250	1200	1250	1250	1400	1250	1400	1250
台面尺寸（毫米）	2500×5000			2200×4500			2400×4600		2400×4600	
拉伸垫吨位（千牛）	4000	—	—	4000	—	—	4000	—	4000	—
拉伸垫行程（毫米）	350	—	—	350	—	—	350	—	350	—
注：该表中冲压线的压力机数量和吨位配比可按照客户冲压工艺需要进行调配。										

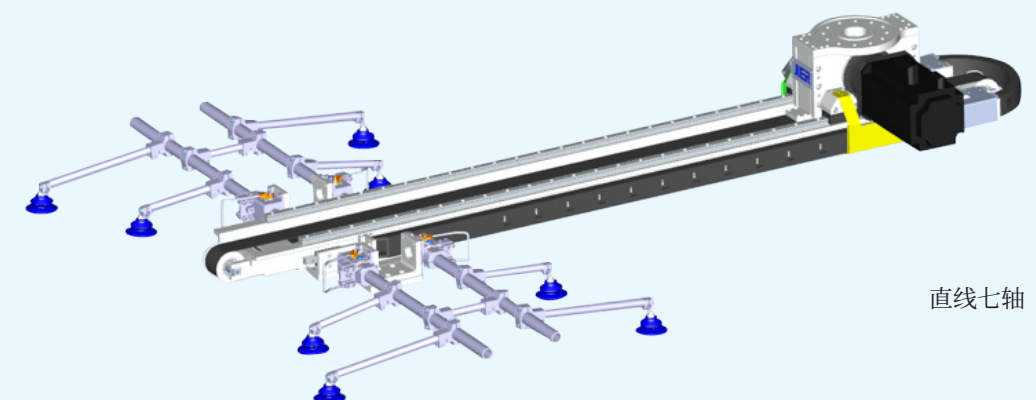
机器人连续全自动冲压生产线



直线七轴机器人连续冲压生产线



七轴机器人



直线七轴

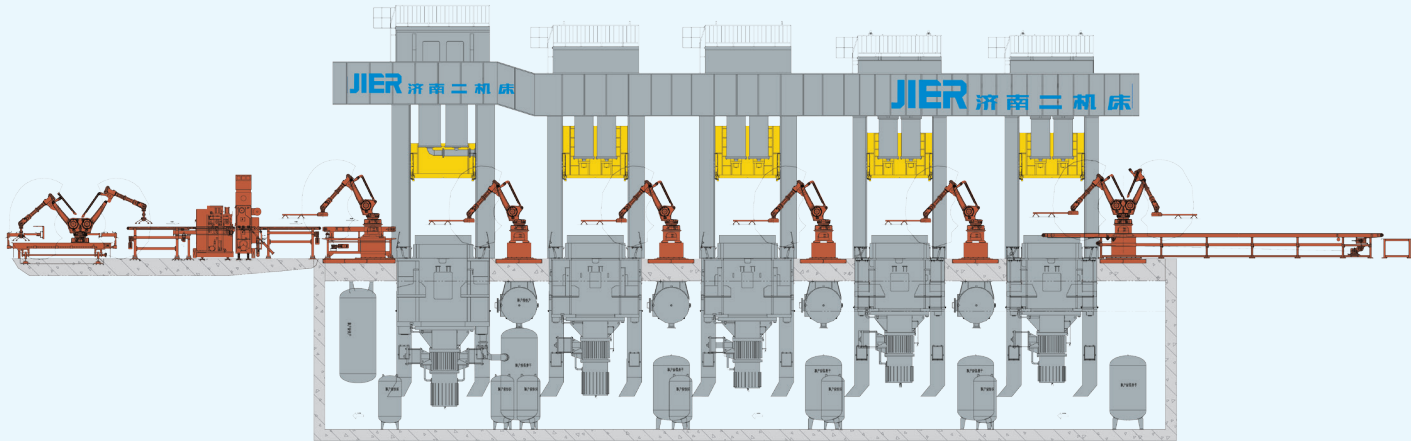
机器人断续全自动冲压生产线

主要特点

- 整线生产节拍最高可达12spm
- 整线全自动换模时间≤3分钟
- 隔音降噪全封闭

整线组成

- 线首单元
 - 垛料台车（2个）
 - 磁力分张器
 - 拆垛装置
 - 清洗、涂油机
 - 过度皮带
 - 对中装置
 - 上料装置
- 压力机和传送单元
 - 4-5台压力机
 - 自动传送机构上料、传送、下料
- 线尾单元
 - 出料皮带
 - 质检台
 - 照明系统

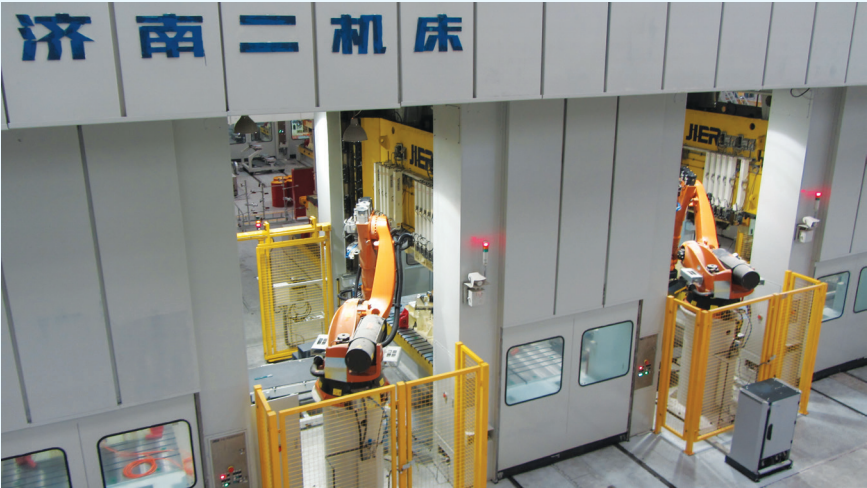


机器人冲压生产线

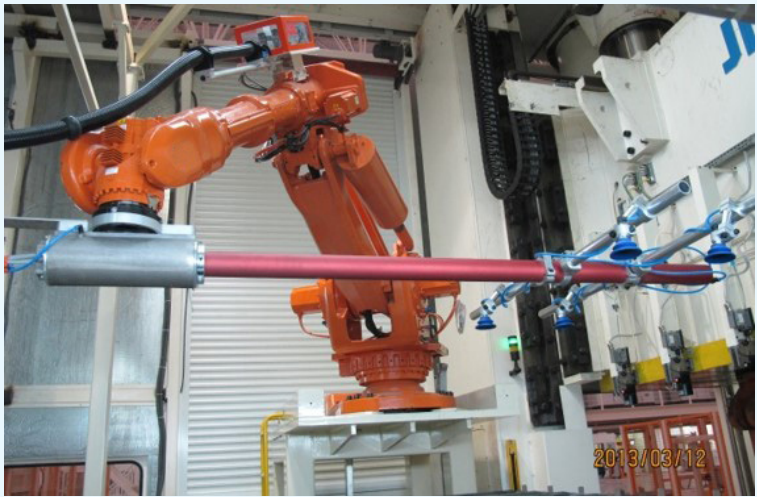
主要技术参数

技术参数 \ 型号	50000kN冲压线		40000kN冲压线		37000kN冲压线		28900kN冲压线	
	LS4-2000	ES4-1000	LS4-1600	ES4-800	LS4-1300	ES4-800	LS4-1000	ES4-630
数量（台）	1	3	1	3	1	3	1	3
节拍（次/分）	8-12		8-12		8-12		8-12	
自动化形式	机器人/断续		机器人/断续		机器人/断续		机器人/断续	
行程（毫米）	1200	1100	1100	1000	1000	1000	800	750
台面尺寸（毫米）	2500×4600		2500×4500		2200×4000		2000×3400	
拉伸垫吨位（千牛）	4000	—	3500	—	2500	—	2000	
拉伸垫行程（毫米）	350	—	300	—	250	—	250	
注：该表中冲压线的压力机数量和吨位配比可按照客户冲压工艺需要进行调配。								

机器人断续全自动冲压生产线



压力机间机器人传输装置



六轴机器人



机器人冲压生产线



机器人冲压生产线

多工位冲压线

■ 主要特点

- 生产效率高，最高可达35次/分钟，配置伺服驱动系统后，可达50次/分钟
- 自动化程度高，节省人力
- 换模时间短
- 安全性高
- 占地面积小

■ 整线组成

拆垛单元

结构形式1：两轴机械手结构

- 轴机械手
- 真空吸盘及双料检测
- 垛料小车
- 喷油（可选）

- 磁性分张器

结构形式2：磁性皮带结构

- 磁性皮带
- 气缸吸盘及双料检测
- 垛料小车
- 对中皮带
- 磁性分张器
- 喷油（可选）

结构形式3：卷料和垛料复合形式

- 三合一送料或带活套的开卷送料
- 自主开发单拆垛机械手

结构形式4：双拆垛手

- 两套拆垛机械手
- 多工位压力机及三坐标送料
- 出料皮带



三坐标送料横杆

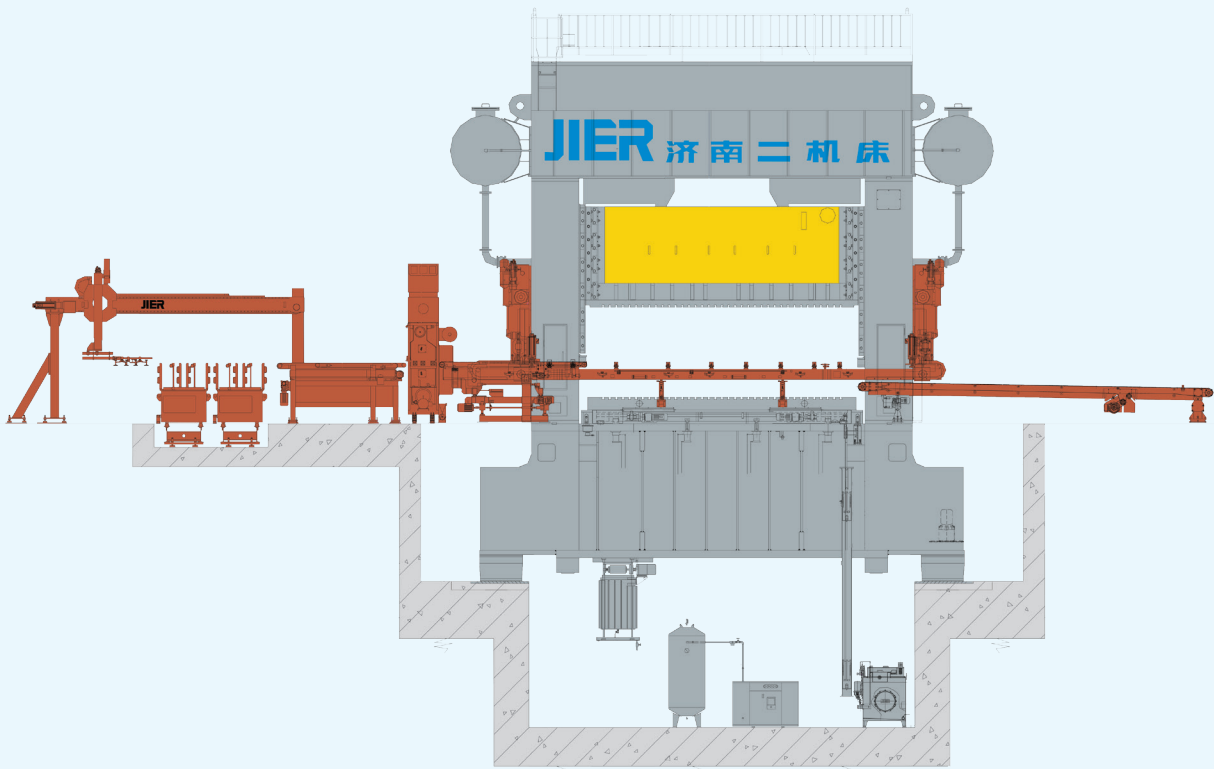


5000t多工位冲压生产线



2500t多工位冲压生产线

多工位冲压线



2000t多工位冲压生产线

■ 主要技术参数

型号		TE4-1000	TE4-1500	TE4-2000	TE4-2500	TE4-3000	TE4-3500	TL4-1000	TL4-1500	TL4-2000	TL4-2500	TL4-3000	TL4-3500
技术参数		偏心式驱动						多连杆驱动					
驱动方式													
公称力 (千牛)		10000	15000	20000	25000	30000	35000	10000	15000	20000	25000	30000	35000
公称力行程 (毫米)		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程长度 (毫米)		500	500	600	600	700	700	600	700	700	800	800	800
滑块行程次数 (次/分)		15—30	15—30	10—25	10—25	10—25	10—25	15—30	15—30	10—25	10—25	10—25	10—25
最大装模高度 (毫米)		1100	1100	1100	1100	1200	1200	1100	1100	1100	1100	1200	1200
装模高度调节量 (毫米)		300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
工作台面尺寸 (前后×左右) (毫米)		2200×5000	2200×5000	2400×6100	2400×6100	2400×6500	2400×6500	2200×5000	2200×5000	2400×6100	2400×6100	2400×6500	2400×6500
滑块底面尺寸 (前后×左右) (毫米)		2200×5000	2200×5000	2400×6100	2400×6100	2400×6500	2500×6500	2200×5000	2200×5000	2400×6100	2400×6100	2400×6500	2500×6500
气垫 (第一工位)	公称力 (千牛)			800	800	1200	1200			1200	1200	1500	1500
	行程 (毫米)			200	200	250	250			200	200	250	250
备注：根据用户需要，可对闭式多工位压力机进行双机（或多机）联动的设计制造，也可配置伺服驱动系统，以满足用户的具体工艺要求。													

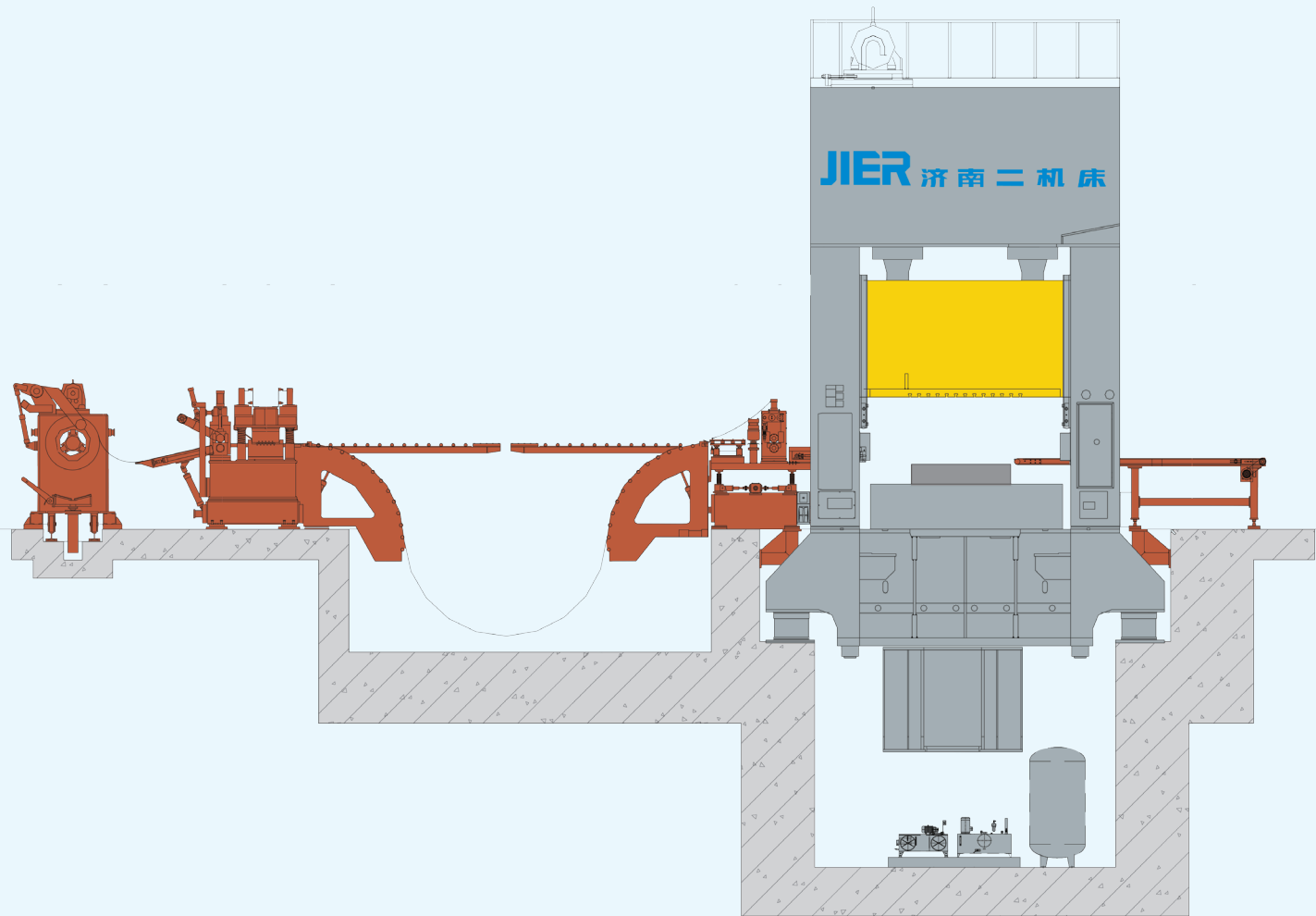
级进模冲压线

主要特点

- 生产效率高
- 自动化程度高
- 安全性高
- 占地面积小

整线组成

- 开卷送料装置
- 级进模压力机（机械/伺服）
- 出料装置



级进模冲压生产线

主要技术参数

技术参数	型号	PE2-400	PE2-630	PE2-800	PE2-1000	PE2-1200	PE2-1600
公称力	(千牛)	4000	6300	8000	10000	12000	16000
公称力行程	(毫米)	10	10	10	13	10	10
滑块行程长度	(毫米)	350	350	400	500	400	400
压力机行程次数	(次/分)	15—40	15—40	15—40	15—40	15—40	15—40
最大装模高度	(毫米)	700	900	1000	1100	1000	1100
装模高度调节量	(毫米)	250	450	500	400	500	600
工作台面尺寸	(毫米)	1200×2600	1600×3600	1600×4000	1800×6000	1800×5000	1600×5000
滑块底面尺寸	(毫米)	1200×2600	1600×3600	1600×4000	1800×6000	1800×5000	1800×5000

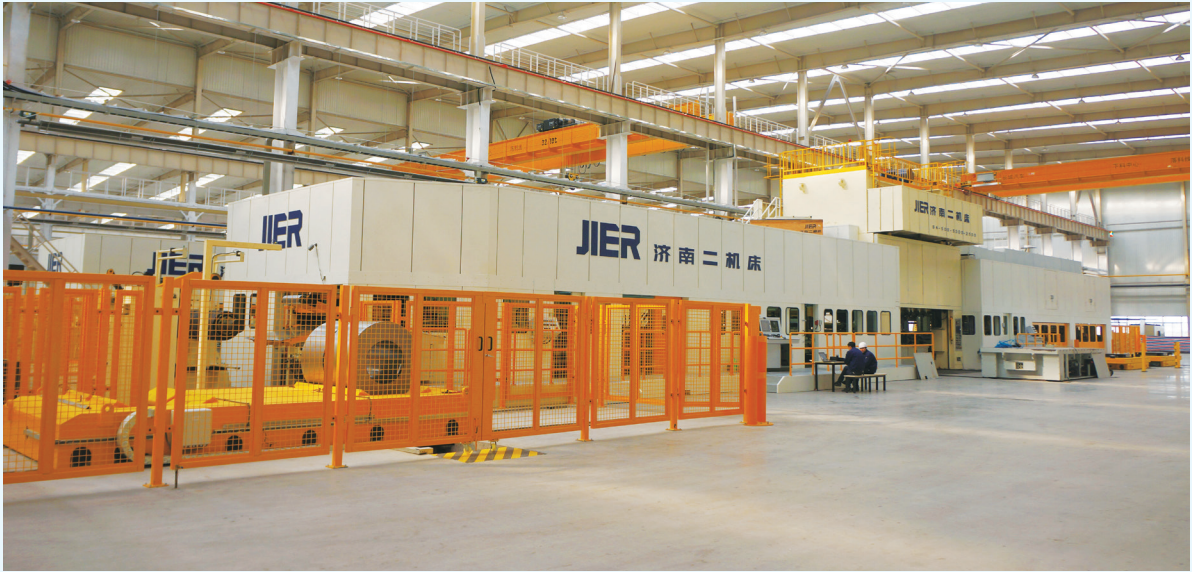
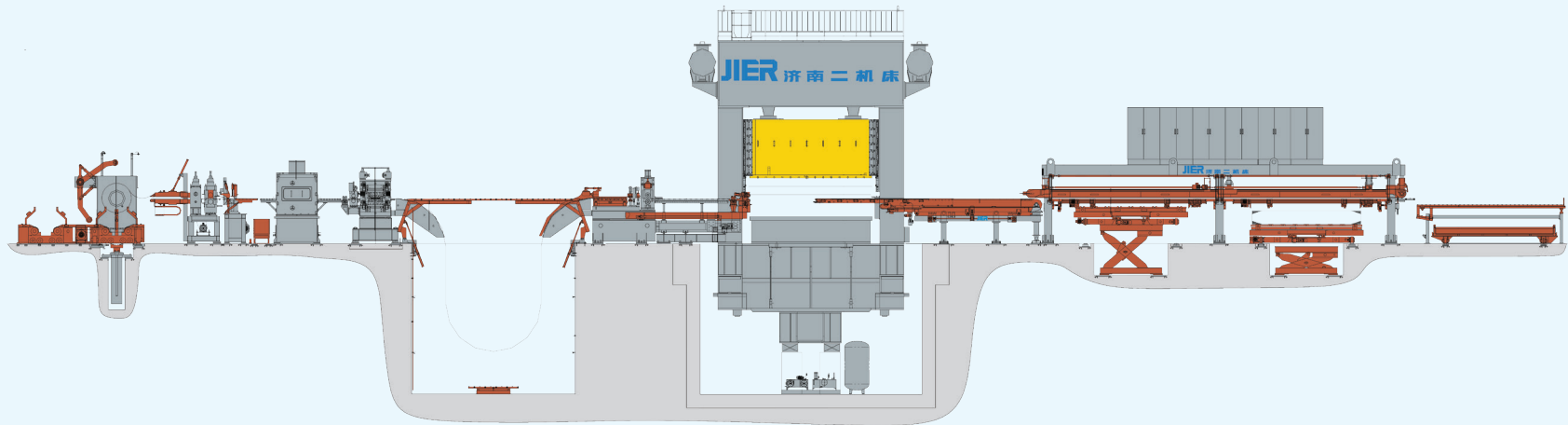
落料线

主要特点

- 生产效率高
最大线速度可达100米/分钟
生产节拍最高可达80次/分钟
- 应用范围广，可用于普通冷轧钢板、高强冷轧钢板、镀锌钢板、不锈钢、铝板等；可生产矩形件、梯形件、平行四边形件和异形件

整线组成

- 上料装置
- 开卷装置
- 引料装置
- 料头剪
- 清洗机
- 矫平机
- 活套
- 伺服送料装置
- 落料压力机（机械/伺服）
- 伸缩皮带
- 堆垛装置



落料线

主要技术参数

技术参数 \ 型号		800吨落料线	630吨落料线	500吨落料线	400吨硅钢片落料线
材料		冷轧钢板、热轧酸洗钢板、镀锌钢板			硅钢片35G175
板材宽度	毫米	400-2150	400-2150	400-2150	200-1200
板材厚度	毫米	0.5-3.0	0.5-3.0	0.5-3.0	0.2-1.0
卷料重量	吨	20	20	20	8
卷料内径	毫米	450-520/550-620	470-520/570-620	470-520/570-620	508
卷料外径	毫米	max.2000	max.2000	max.2000	max.1400
屈服强度	牛/平方米	max.400	max.400	max.400	100-280
拉伸强度	牛/平方米	max.600	max.600	max.600	270-600
落料压力机	吨	800	630	500	400
压力机行程次数	次/分	10-60	10-60	10-60	10-60
落料长度	毫米	400-4000	400-4000	400-4000	
送料精度	毫米/米	±0.3	±0.3	±0.3	±0.2
校平精度	毫米/米	1.5	1.5	1.5	1
堆垛高度	毫米	500+220	500+220	500+220	600+150
堆垛重量	千克	max.8000	max.10000	max.10000	max.4000
最大速度	米/分	90	90	90	150

服务行业与客户

迄今为止，济二的产品已经销往欧洲、南北美洲、亚洲、非洲以及大洋洲60多个国家和地区。已经为国内外汽车厂家提供了500多条冲压生产线。

